Sud-Ouest Environnement
Ingénierie - Conseil

Projet d'installation de stockage de déchets inertes (ISDI), d'une station de transit et d'une installation de concassage-criblage mobile

Communes : Mur-sur-Allier et Vertaizon (63)

Demande d'enregistrement
P.J. n°5 – Capacité techniques et financières

CARRIÈRE
DU PUY-DE-MUR

SOE –CERM-3270
Janvier 2023
Complété – juin 2023

SOE
Siège scocial :
28 bis rue du Cdt Chatinières
82100 CASTELSARRASIN
Tél : 05.63.04.43.81

Agence :
16 B rue Pérignon
31330 GRENADE
Tél : 09.88.06.02.52

www.soe-conseil.com

SARL au capital de 10 000 euros- RCS Montauban 488 346 180 - N°de gestion 2006 B 67
SIRET 488 346 180 000 26 - TVA Fr2248834618

Table des matières

Table des illustrations

Tableaux

Table des Annexes

1. PRÉSENTATION DE L'EXPLOITANT

La société LE PUY DE MUR EXPLOITATION DE CARRIERES (ci-après dénommée « SA PUY-DE-MUR ») exploite la carrière de PUY DE MUR depuis 1989. Elle est constituée par un partenariat technique regroupant l'entreprise indépendante CARRIERES RICHARD et l'entreprise JALICOT, filiale à 100 % du groupe EUROVIA (VINCI).

La SA PUY-DE-MUR n'ayant ni salariés ni matériel en propre, les moyens humains et techniques sont fournis par l'entreprise JALICOT, à l'exception du responsable d'exploitation, salarié de CARRIERES RICHARD.
C'est pourquoi le présent document présente les capacités techniques de l'entreprise JALICOT et les capacités financières de l'entreprise SA PUY-DE-MUR.

2. CAPACITÉS TECHNIQUES ET FINANCIERES

La société JALICOT correspond, à l'origine, à une entreprise familiale créée en 1968, et qui a exercé son activité dans le secteur de l'exploitation de gravières et sablières. Aujourd'hui rattachée au groupe EUROVIA, elle compte une quarantaine de collaborateurs et souhaite assurer sa pérennité à travers de nouveaux investissements et la concrétisation de projets dans le domaine de l'industrie minérale.

Historiquement, la société JALICOT exploite des gisements alluvionnaires et éruptifs dans le secteur auvergnat de la région Auvergne-Rhône-Alpes.
Depuis 2006, elle gère des installations de stockage de déchets inertes (ISDI) issus des chantiers du BTP qu'elle alimente par ailleurs.

Forte de son expérience, la société JALICOT possède les connaissances techniques et la maîtrise des procédés de fabrication attachés aux différentes activités qu'elle exerce, tant en matière d'exploitation de carrières, d'installations de stockage de déchets inertes et de fabrication de granulats naturels et recyclés.

Elle a commercialisé en 2021 environ 800 000 tonnes de granulats, dont 60 000 tonnes de granulats recyclés.

Autorisations délivrées à la société JALICOT

La société JALICOT dispose de plusieurs autorisations spécifiques en région Auvergne Rhône-Alpes :

Tableau 1 Autorisations de la société JALICOT en région Auvergne-Rhône-Alpes

Type d'installation	Désignation du site	Référence arrêté préfectoral : *Autorisation (APA) Enregistrement (APE)*	Tonnage annuel autorisé ou puissance installée	Type de gisement	Date d'échéance de l'AP	Etat actuel du site
Carrière	Neuilly-le-Réal (03)	APA n° 1435/02 du 21/03/2002	**40 000 t/an**	Alluvions anciennes	28/02/2032	En fonctionnement
Carrière du Bois de l'Orme	Bayet et Broût-Vernet (03)	APA n° 374/2021 du 19/02/2021	**350 000 t/an** Installation de traitement : **1 250 kW** Station de transit : **10 000 m²**	Alluvions anciennes	19/02/2041	En fonctionnement
Carrière de Lavilledieu	Lavilledieu et Aubenas (07)	APA n° 98/251 du 03/03/1998	**200 000 t/an** Installation de traitement : **1 600 kW** Station de transit : **10 000 m²**	Calcaire	03/03/2028	En fonctionnement
Carrière de Bournac	Saint-Front (43)	APA n° 2012/85 du 14/05/2012	**60 000 t/an**	Basalte	14/05/2037	En fonctionnement
Carrière de Monlet	Monlet (43)	APA n° DDIPPAL/83/2016-238 du 06/12/2016	**140 000 t/an** Installation de traitement : **1 100 kW** Station de transit : **15 000 m²**	Basalte	06/12/2046	En fonctionnement
Carrière de Solignac	Solignac (43)	APA n°BCTE/2021-114 du 14/09/2021	**150 000 t/an** Installation de traitement : **1 163 kW (fixes) & 520 kW (mobiles)** Station de transit : **31 500 m²**	Basalte	19/06/2032	En fonctionnement
Carrière de Châteaugay	Malauzat et Châteaugay (63)	APA n° 90-02903 du 30/11/2010	**120 000 t/an** Installation de traitement : **420 kW** Station de transit : **35 000 m²**	Basalte	30/11/2025	En fonctionnement
ISDI	Châteaugay (63)	APE n° 14-00431 du 07/03/2014	**110 000 m³** (capacité totale)	Déchets inertes	07/03/2024	En fonctionnement
Plate-forme de recyclage et Station de transit	Clermont-Ferrand (63)	APE n° 20-01423 du 31/07/2020	Installation de traitement : **585 kW** Station de transit : **12 000 m²**	Déchets issus du BTP	-	En fonctionnement

Unités de traitement fixes et mobiles

La société JALICOT exploite à ce jour 4 installations fixes :

- Une installation de traitement sur le site de Brout-Vernet (03) ;
- Une installation de traitement sur le site de Solignac (43) ;
- Une installation de traitement sur le site de Saint-Front (43) ;
- Une installation de traitement sur le site de Châteaugay (63).

Elle dispose par ailleurs de plusieurs installations mobiles de traitement de matériaux naturels et recyclés qui interviennent sur les différents sites exploités par la société en fonction des besoins du marché.

Parc matériel roulant

La société JALICOT dispose d'un parc de matériel roulant significatif, qui se trouve décrit dans le tableau ci-dessous :

Tableau 2 Parc matériel roulant de la société JALICOT

	Centre de coûts	Désignation	N° d'immatric.	Date mise serv. / Périodicité →
MOULINS NEUVY	E1703794A	TRACTEUR ROUTIER MAN 18.480 TGX XLX	DD645QR	14/04/2008
	E1902820A	SEMI BENNE 3 ESSIEUX ALU BENALU	DD054PS	06/03/2014
	E3003069B	PELLE CAT 324D	EJC00835	29/08/2008
	E3003646B	MINI PELLE BRH	11931	26/06/1989
	E3003653A	CHARGEUSE SUR PNEUS CATERPILLA	PHN309	30/04/2003
	E3101028I	CHARG PN VOLVO L 180 E (jaune)	5729	08/07/2003
	E3102142F	CHARG PN VOLVO L 180 E (blanche)	V9001	23/03/2007
	E3104034A	CHARGEUSE VOLVO L150H	4357	08.01.2015

	Centre de coûts	Désignation	N° d'immatric.	Date mise serv. / Périodicité →
ST GERMAI	E3103717B	CHARGEUR KOTMASU WA 380-6	H60847	28/06/2010

	Centre de coûts	Désignation	N° d'immatric.	Date mise serv. / Périodicité →
CHATEAUGAY	E3002453B	PELLE S/CHENILLES KOMATSU PC210-7	K43029	06/03/2006
	E3003662D	PELLE CAT 330D	0RAS00510	09.07.2007
	E3004749A	MINI PELLE KUBOTA U25-3	23741	29/03/2011
	E3104378A	CHARGEUSE PN CAT 972M	JPR00514	01/12/2015
	E3104674A	CHARG PN VOLVO L 120 H	15791	04/10/2017
	E3500270F	DUMPER ARTICULE VOLVO A35D	11746	02/10/2003
	E3500796A	DUMPER ARTICULE VOLVO A40G	341547	22/08/2016
	E8800748C	LOCOTRACK LT 105 NR 1447		01.12.1999
	E8801270D	POWERSCREEN CHIEFTAIN 2100	PID00124H74D05004	01.03.2010
	E8801271D	GROUPE MOBILE TERTIAIRE TGB		30.11.2007
	E8804665B	CRIBLE POWERSCREEN WARRIOR 1800	PID00123EDGA1458	01/03/2013
		CONCASSEUR MCCLOSKEY J50H		28/08/2018

	Centre de coûts	Désignation	N° d'immatric.	Date mise serv. / Périodicité →
DÔME	E3102801B	CHARG VOLVO L120F	23925	17/10/2008

	Centre de coûts	Désignation	N° d'immatric.	Date mise serv. / Périodicité →
SOLIGNAC	E2900579H	TRACTO CAT 428 C	2CR04063	01/03/1998
	E3002885E	MINI PELLE N3 BOBCAT X325 2,5T	514017001	01/01/1999
	E3003775C	PELLE A CHAINES CAT 336 D LME	JWR00174	02/09/2011
	E3104377A	CHARG-PN CAT 972MXE	EDW00367	02/02/2016
	E3104745A	CHARG-PN CAT 966M	EJA01564	07/12/2017
		DUMPER A 25 G		07/07/2018
	E3500636G	DUMPER A25 N #12081	12081	21/06/1905
	E3500703C	DUMPER KOMATSU HM 300-2	2384	18/07/2012

	Centre de coûts	Désignation	N° d'immatric.	Date mise serv. / Périodicité →
ST FRONT	E3004943A	MIN-PEL YANMAR B25	31C32010	11/03/2003
	E3004942A	PEL-CH FIAT KOBELCO E385	?EF113MLN4LA0127	21/04/2004
	E3004944A	PEL-CH FIAT-HITACHI EX355	335 ML 0055	21/04/1999
	E3104754A	CHARG PN NEW HOLLAND W270	N8HE61189	30/09/2009
	E3500856A	DUMP-ART TEREX TA27	A8501118	20/02/2004

Personnel dédié au site de Puy-de-Mur

Le site de Puy-de-Mur compte actuellement :

- Un chef de carrière responsable aussi de l'installation ;
- Un conducteur à la pelle mécanique pour l'abattage et la reprise des matériaux bruts et l'alimentation de l'installation de traitement ;
- Un conducteur de chargeur pour la reprise et le chargement des granulats dans les camions ;
- Un contrôleur pour l'établissement des bons de chargement.

L'exploitation du site est conduite sous la responsabilité de Monsieur Rudy RICHARD, responsable d'exploitation sur plusieurs sites de l'entreprise CARRIERES RICHARD.

A ce personnel dédié à l'exploitation, s'ajoutent les fonctions supports salariés de JALICOT : santé-sécurité-environnement, foncier, commerce, administratif et comptable. Ils interviennent dans leur domaine de compétence sur l'ensemble des sites exploités par JALICOT ainsi que sur le site de Puy-de-Mur.

Formation du personnel

Le personnel employé sur le site dispose d'une qualification adaptée et bénéficie d'une formation continue permanente qui se traduit par une participation à divers stages techniques ayant un lien avec l'activité d'extraction et de valorisation des matériaux.
Ces stages techniques ont porté sur plusieurs thématiques :

- Formations incendie ;
- Exploitation des registres de laboratoire ;
- Prévention des risques liés aux activités physiques ;
- Sauveteurs/secouristes du travail ;
- Equipements du travail et consignation ;
- Information sécurité « bruit » ;
- Information sécurité « conduite d'engins » ;
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité des engins de travaux publics catégories 2, 4 et 8 ;
- Habilitations « électriques ».

Sous-traitants spécialisés

Plusieurs entreprises sous-traitantes, spécialisées, sont susceptibles d'intervenir sur le site. Ces entreprises disposent de compétences spécifiques et pourront intervenir selon des fréquences variables.
L'essentiel des interventions techniques s'effectuera chaque semestre ou chaque trimestre.

Capacités financières de l'exploitant

La SA PUY-DE-MUR possède les capacités financières suffisantes lui permettant :

- D'exploiter dans les meilleures conditions, l'installation de réception et recyclage de déblais extérieurs inertes présenté dans ce dossier ;
- De couvrir les frais engendrés par les mesures de protection de l'environnement proposées dans le cadre de la réduction des impacts de l'installation dans l'environnement ;
- D'effectuer les travaux de remise en état du site tels que présentés dans le dossier.

Les résultats financiers de la SA PUY-DE-MUR en 2021 sont les suivants :

- Bénéfices Industriels Commerciaux (BIC) = 134 934 euros
- Chiffre d'affaires (CA net) = 2 633 901 euros

Dans le détail, les justificatifs de capacité financière de la société SA PUY-DE-MUR est présenté en annexe des présentes (bilan et compte de résultat).

3. ANNEXES JUSTIFICATIVES

- Justificatifs de capacités financières :

ANNEXE N° 1 : EXTRAIT D'IMMATRICULATION KBIS AU 6/10/2022
ANNEXE N° 2 : EXTRAIT DU BILAN DU 01/01/2021 AU 31/12/2021

- Justificatifs de capacités techniques :

ANNEXE N° 3 : FICHE TECHNIQUE DES INSTALLATIONS MOBILES

JUSTIFICATIFS DE CAPACITES FINANCIERES

Annexe n° 1 : Extrait d'immatriculation Kbis au 6/10/2022

Greffe du Tribunal de Commerce de Clermont-Ferrand
40 RUE DE L'ANGE
63000 CLERMONT FERRAND

N° de gestion 1979B00098

Code de vérification : 1HRGGj0Pd2
https://www.infogreffe.fr/controle

Extrait Kbis

EXTRAIT D'IMMATRICULATION PRINCIPALE AU REGISTRE DU COMMERCE ET DES SOCIETES
à jour au 6 octobre 2022

IDENTIFICATION DE LA PERSONNE MORALE

Immatriculation au RCS, numéro	315 503 193 R.C.S. Clermont-Ferrand
Date d'immatriculation	21/05/1979
Dénomination ou raison sociale	**LE PUY DE MURE EXPLOITATION DE CARRIERES**
Forme juridique	Société anonyme
Capital social	80 000,00 Euros
Adresse du siège	Carrière du Puy de Muré 63111 MUR-SUR-ALLIER
Activités principales	Carrières
Durée de la personne morale	Jusqu'au 20/05/2078
Date de clôture de l'exercice social	31 décembre

GESTION, DIRECTION, ADMINISTRATION, CONTROLE, ASSOCIES OU MEMBRES

Président du conseil d'administration - Administrateur

Nom, prénoms	RICHARD Rudy
Date et lieu de naissance	Le 21/11/1970 à Vichy (03)
Nationalité	Française
Domicile personnel	Chemin Buisson 42430 Saint-Just-en-Chevalet

Directeur général - Administrateur

Nom, prénoms	GIBBE Olivier
Date et lieu de naissance	Le 11/01/1974 à Vichy (03)
Nationalité	Française
Domicile personnel	Chemin des Evêques Traverse de Beaulieu 05000 Gap

Administrateur

Dénomination	TRANSPORTS RICHARD
Forme juridique	Société à responsabilité limitée
Adresse	42430 Saint-Just-en-Chevalet
Représentant permanent	
Nom, prénoms	RICHARD Sandrine
Nom d'usage	JULIEN
Date et lieu de naissance	Le 09/05/1968 à Saint-Étienne (42)
Nationalité	Française
Domicile personnel	le Bourg 03300 Molles

Administrateur

Dénomination	CARRIERES RICHARD
Forme juridique	Société anonyme
Adresse	42430 Saint-Just-en-Chevalet
Représentant permanent	
Nom, prénoms	RICHARD Yvan
Date et lieu de naissance	Le 16/10/1963 à FEURS (42)
Nationalité	Française
Domicile personnel	le Verdille 42430 Saint-Just-en-Chevalet

Greffe du Tribunal de Commerce de Clermont-Ferrand
40 RUE DE L'ANGE
63000 CLERMONT FERRAND

N° de gestion 1979B00098

Administrateur

Nom, prénoms	MAILLOT Loïc
Date et lieu de naissance	Le 23/09/1971 à Montbéliard (25)
Nationalité	Française
Domicile personnel	16 Rue Claude Monet 69110 Sainte-Foy-lès-Lyon

Administrateur

Dénomination	EUROVIA STONE
Forme juridique	Société par actions simplifiée
Adresse	18 Place de l'Europe 92500 Rueil-Malmaison
Immatriculation au RCS, numéro	492 736 848 RCS Nanterre
Représentant permanent	
Nom, prénoms	VERWEIRDE Christophe, Alain
Date et lieu de naissance	Le 20/06/1962 à Malo-les-bains (59)
Nationalité	Française
Domicile personnel	31 Rue Soeur Bouvier Bâtiment A 69005 Lyon 5e Arrondissement

RENSEIGNEMENTS RELATIFS A L'ACTIVITE ET A L'ETABLISSEMENT PRINCIPAL

Adresse de l'établissement	Carrière du Puy de Muré 63111 MUR-SUR-ALLIER
Activité(s) exercée(s)	Carrières
Date de commencement d'activité	01/02/1979
Origine du fonds ou de l'activité	FONDS ACQUIS PAR ACHAT AU PRIX STIPULE DE
Précédent propriétaire	
Dénomination	SARL LE CONCASSAGE MOBILE GEORGES CACHOT
Mode d'exploitation	Exploitation directe

OBSERVATIONS ET RENSEIGNEMENTS COMPLEMENTAIRES

- Mention	MISE EN HARMONIE DES STATUTS AVEC LA LOI DU 30 DECEMBRE 1981

Le Greffier

GREFFE DU TRIBUNAL DE COMMERCE

FIN DE L'EXTRAIT

Annexe n° 2 : Extrait du bilan du 01/01/2021 au 31/12/2021

(1) **BILAN - ACTIF**

DGFiP N° 2050 2022

Formulaire obligatoire (article 53 A du Code général des impôts)

Désignation de l'entreprise : LE PUY DE MUR EXPLOITATION DE CARRIERES — Durée de l'exercice exprimée en nombre de mois* 12

Adresse de l'entreprise 0000 CARRIERE DU PUY DE MUR 63111 DALLET — Durée de l'exercice précédent* 12

Numéro SIRET* 3 1 5 5 0 3 1 9 3 0 0 0 1 5 — Néant ☐ *

Exercice N clos le, 31/12/2021

				Brut 1		Amortissements, provisions 2		Net 3
		Capital souscrit non appelé (I)	AA					
ACTIF IMMOBILISÉ*	IMMOBILISATIONS INCORPORELLES	Frais d'établissement *	AB		AC			
		Frais de développement *	CX		CQ			
		Concessions, brevets et droits similaires	AF		AG			
		Fonds commercial (1)	AH	30 490	AI	22 359		8 131
		Autres immobilisations incorporelles	AJ		AK			
		Avances et acomptes sur immobilisations incorporelles	AL		AM			
	IMMOBILISATIONS CORPORELLES	Terrains	AN	13 901	AO	13 901		0
		Constructions	AP		AQ			
		Installations techniques, matériel et outillage industriels	AR	21 817	AS	21 817		0
		Autres immobilisations corporelles	AT	527	AU	527		0
		Immobilisations en cours	AV		AW			
		Avances et acomptes	AX		AY			
	IMMOBILISATIONS FINANCIERES (2)	Participations évaluées selon la méthode de mise en équivalence	CS		CT			
		Autres participations	CU		CV			
		Créances rattachées à des participations	BB		BC			
		Autres titres immobilisés	BD		BE			
		Prêts	BF		BG			
		Autres immobilisations financières*	BH		BI			
		TOTAL (II)	BJ	66 734	BK	58 604		8 131
ACTIF CIRCULANT	STOCKS *	Matières premières, approvisionnements	BL	16	BM			16
		En cours de production de biens	BN		BO			
		En cours de production de services	BP		BQ			
		Produits intermédiaires et finis	BR	452 253	BS	136 286		315 967
		Marchandises	BT		BU			
		Avances et acomptes versés sur commandes	BV		BW			
	CRÉANCES	Clients et comptes rattachés (3)*	BX	397 557	BY	37 397		360 160
		Autres créances (3)	BZ	224 297	CA			224 297
		Capital souscrit et appelé, non versé	CB		CC			
	DIVERS	Valeurs mobilières de placement (dont actions propres : .....)	CD		CE			
		Disponibilités	CF	1 234 630	CG			1 234 630
Comptes de régularisation		Charges constatées d'avance (3)*	CH		CI			
		TOTAL (III)	CJ	2 308 754	CK	173 682		2 135 071
		Frais d'émission d'emprunt à étaler (IV)	CW					
		Primes de remboursement des obligations (V)	CM					
		Ecarts de conversion actif* (VI)	CN					
		TOTAL GÉNÉRAL (I à VI)	CO	2 375 488		1A 232 286		2 143 202

Renvois : (1) Dont droit au bail : — (2) part à moins d'un an des immobilisations financières nettes : CP — (3) Part à plus d'un an CR

Clause de réserve de propriété :* Immobilisations : — Stocks : — Créances :

* Des explications concernant cette rubrique sont données dans la notice n° 2032

2

BILAN - PASSIF avant répartition

DGFiP N° 2051 2022

Formulaire obligatoire (article 53 A du Code général des impôts)

Désignation de l'entreprise LE PUY DE MUR EXPLOITATION DE CARRIERES — Néant ☐ *

			Exercice N
CAPITAUX PROPRES	Capital social ou individuel (1)* (Dont versé : 80 000)	DA	80 000
	Primes d'émission, de fusion, d'apport, ...	DB	
	Ecarts de réévaluation (2)* (dont écart d'équivalence EK)	DC	
	Réserve légale (3)	DD	8 000
	Réserves statutaires ou contractuelles	DE	
	Réserves réglementées (3)* (Dont réserve spéciale des provisions pour fluctuation des cours B1)	DF	
	Autres réserves (Dont réserve relative à l'achat d'oeuvres originales d'artistes vivants* EJ)	DG	475 886
	Report à nouveau	DH	
	RÉSULTAT DE L'EXERCICE (bénéfice ou perte)	DI	134 934
	Subventions d'investissement	DJ	
	Provisions réglementées *	DK	
	TOTAL (I)	DL	698 820
Autres fonds propres	Produit des émissions de titres participatifs	DM	
	Avances conditionnées	DN	
	TOTAL (II)	DO	
Provisions pour risques et charges	Provisions pour risques	DP	
	Provisions pour charges	DQ	190 737
	TOTAL (III)	DR	190 737
DETTES (4)	Emprunts obligataires convertibles	DS	
	Autres emprunts obligataires	DT	
	Emprunts et dettes auprès des établissements de crédit (5)	DU	0
	Emprunts et dettes financières divers (Dont emprunts participatifs EI)	DV	
	Avances et acomptes reçus sur commandes en cours	DW	
	Dettes fournisseurs et comptes rattachés	DX	1 179 724
	Dettes fiscales et sociales	DY	46 022
	Dettes sur immobilisations et comptes rattachés	DZ	
	Autres dettes	EA	27 899
Compte régul.	Produits constatés d'avance (4)	EB	
	TOTAL (IV)	EC	1 253 645
	Ecarts de conversion passif* **(V)**	ED	
	TOTAL GÉNÉRAL (I à V)	EE	2 143 202

RENVOIS				
(1)	Écart de réévaluation incorporé au capital		1B	
(2)	Dont	Réserve spéciale de réévaluation (1959)	1C	
		Ecart de réévaluation libre	1D	
		Réserve de réévaluation (1976)	1E	
(3)	Dont réserve spéciale des plus–values à long terme *		EF	
(4)	Dettes et produits constatés d'avance à moins d'un an		EG	1 253 645
(5)	Dont concours bancaires courants, et soldes créditeurs de banques et CCP		EH	0

* Des explications concernant cette rubrique sont données dans la notice n° 2032

3 **COMPTE DE RÉSULTAT DE L'EXERCICE (En liste)** DGFiP **N° 2052 2022**

Formulaire obligatoire (article 53 A du Code général des impôts)

Désignation de l'entreprise : LE PUY DE MUR EXPLOITATION DE CARRIERES — Néant ☐ *

			Exercice N			
			France	Exportations et livraisons intracommunautaires		Total
PRODUITS D'EXPLOITATION	Ventes de marchandises*	FA / FB / FC				
	Production vendue biens *	FD / FE / FF	2 154 482			2 154 482
	Production vendue services *	FG / FH / FI	479 419			479 419
	Chiffres d'affaires nets *	FJ / FK / FL	2 633 901			2 633 901
	Production stockée*	FM				245 680
	Production immobilisée*	FN				
	Subventions d'exploitation	FO				
	Reprises sur amortissements et provisions, transferts de charges* (9)	FP				21 664
	Autres produits (1) (11)	FQ				0
	Total des produits d'exploitation (2) (I)	FR				2 901 246
CHARGES D'EXPLOITATION	Achats de marchandises (y compris droits de douane)*	FS				
	Variation de stock (marchandises)*	FT				
	Achats de matières premières et autres approvisionnements (y compris droits de douane)*	FU				218
	Variation de stock (matières premières et approvisionnements)*	FV				-14
	Autres achats et charges externes (3) (6 bis)*	FW				2 458 234
	Impôts, taxes et versements assimilés*	FX				46 336
	Salaires et traitements*	FY				
	Charges sociales (10)	FZ				
	DOTATIONS D'EXPLOITATION — Sur immobilisations – dotations aux amortissements*	GA				937
	DOTATIONS D'EXPLOITATION — Sur immobilisations – dotations aux provisions*	GB				
	DOTATIONS D'EXPLOITATION — Sur actif circulant : dotations aux provisions*	GC				124 834
	DOTATIONS D'EXPLOITATION — Pour risques et charges : dotations aux provisions	GD				5 364
	Autres charges (12)	GE				86 355
	Total des charges d'exploitation (4) (II)	GF				2 722 265
	1 - RÉSULTAT D'EXPLOITATION (I - II)	GG				178 981
opérations en commun	Bénéfice attribué ou perte transférée* (III)	GH				
	Perte supportée ou bénéfice transféré* (IV)	GI				
PRODUITS FINANCIERS	Produits financiers de participations (5)	GJ				
	Produits des autres valeurs mobilières et créances de l'actif immobilisé (5)	GK				
	Autres intérêts et produits assimilés (5)	GL				
	Reprises sur provisions et transferts de charges	GM				
	Différences positives de change	GN				
	Produits nets sur cessions de valeurs mobilières de placement	GO				
	Total des produits financiers (V)	GP				
CHARGES FINANCIERES	Dotations financières aux amortissements et provisions*	GQ				
	Intérêts et charges assimilées (6)	GR				
	Différences négatives de change	GS				
	Charges nettes sur cessions de valeurs mobilières de placement	GT				
	Total des charges financières (VI)	GU				
	2 - RÉSULTAT FINANCIER (V - VI)	GV				
	3 - RÉSULTAT COURANT AVANT IMPÔTS (I - II + III - IV + V - VI)	GW				178 981

(RENVOIS : voir tableau n° 2053) * Des explications concernant cette rubrique sont données dans la notice n° 2032.

Formulaire obligatoire (article 53 A du Code général des impôts)

4 **COMPTE DE RÉSULTAT DE L'EXERCICE (suite)**

DGFiP **N° 2053 2022**

Désignation de l'entreprise LE PUY DE MUR EXPLOITATION DE CARRIERES — Néant ☐ *

			Exercice N
PRODUITS EXCEPTIONNELS	Produits exceptionnels sur opérations de gestion	HA	
	Produits exceptionnels sur opérations en capital *	HB	
	Reprises sur provisions et transferts de charges	HC	
	Total des produits exceptionnels (7) (VII)	HD	
CHARGES EXCEPTIONNELLES	Charges exceptionnelles sur opérations de gestion (6 bis)	HE	
	Charges exceptionnelles sur opérations en capital *	HF	
	Dotations exceptionnelles aux amortissements et provisions (6 ter)	HG	
	Total des charges exceptionnelles (7) (VIII)	HH	
4 - RÉSULTAT EXCEPTIONNEL (VII - VIII)		HI	
Participation des salariés aux résultats de l'entreprise **(IX)**		HJ	
Impôts sur les bénéfices * **(X)**		HK	44 047
	TOTAL DES PRODUITS (I + III + V + VII)	HL	2 901 246
	TOTAL DES CHARGES (II + IV + VI + VIII + IX + X)	HM	2 766 312
5 - BÉNÉFICE OU PERTE (Total des produits - total des charges)		HN	134 934

RENVOIS

(1)	Dont produits nets partiels sur opérations à long terme	HO	
(2) Dont	produits de locations immobilières	HY	
	produits d'exploitation afférents à des exercices antérieurs (à détailler au (8) ci–dessous)	1G	
(3) Dont	– Crédit–bail mobilier *	HP	
	– Crédit–bail immobilier	HQ	
(4)	Dont charges d'exploitation afférentes à des exercices antérieurs (à détailler au (8) ci–dessous)	1H	
(5)	Dont produits concernant les entreprises liées	1J	
(6)	Dont intérêts concernant les entreprises liées	1K	
(6bis)	Dont dons faits aux organismes d'intérêt général (art.238 bis du C.G.I.)	HX	
(6ter)	Dont amortissements des souscriptions dans des PME innovantes (art. 217 octies)	RC	
	Dont amortissements exceptionnel de 25% des constructions nouvelles (art. 39 quinquies D)	RD	
(9)	Dont transferts de charges	A1	
(10)	Dont cotisations personnelles de l'exploitant (13)	A2	
	(Dont montant des cotisations sociales obligatoires hors CSG–CRDS) **A5**		
(11)	Dont redevances pour concessions de brevets, de licences (produits)	A3	
(12)	Dont redevances pour concessions de brevets, de licences (charges)	A4	

(13) Dont primes et cotisations complémentaires personnelles : facultatives **A6** ; obligatoires **A9** ; Dont cotisations facultatives Madelin **A7** ; Dont cotisations facultatives aux nouveaux plans d'épargne retraite **A8**

(7) Détail des produits et charges exceptionnels (Si le nombre de lignes est insuffisant, reproduire le cadre (7) et le joindre en annexe) :

	Exercice N	
	Charges exceptionnelles	Produits exceptionnels

(8) Détail des produits et charges sur exercices antérieurs :

	Exercice N	
	Charges antérieures	Produits antérieurs

* Des explications concernant cette rubrique sont données dans la notice n° 2032.

JUSTIFICATIFS DE CAPACITES TECHNIQUES

Annexe n° 3 : Fiche technique des installations mobiles

Mobile crushing and screening plants

Metso Lokotrack® Urban™ Series

metso
Expect results

Solutions for populated environments

Lokotrack Urban mobile crushing plants are available in a wide range of configurations and capacities, including models with an integrated screen unit.

Lokotrack® Urban™ Series

Cleaner, quieter, and more cost effective

The ability to perform crushing in busy, crowded urban environments opens up a world of opportunities for your business – not to mention reducing the cost and effort of bringing in aggregates from distant quarries or transporting waste material off-site for processing. The Lokotrack® Urban™ Series helps you take your business to a whole new level by minimizing the impact on the local population.

No more permit problems

Thanks to its very low noise emissions and advanced dust suppression system, the Lokotrack Urban series lets you run your crushing operations even in the most heavily regulated urban locations, with minimal disturbance to people living and working close by. You'll also be able to meet the environmental requirements set out by authorities and bid for contracts that could not be completed with conventional crushing equipment.

Cost-effective crushing

Crushing on site minimizes or even eliminates completely the need to bring in aggregates by truck from quarries located outside the city center, speeding up the process, reducing your costs and emissions, and improving the profitability of your operations. What's more, demolition waste or rocks can be dealt with on site instead of having to be taken away for processing.

Key benefits

- **Easier to obtain crushing permits**
- **Lower transportation costs**
- **Comply with environmental requirements**
- **Safe and easy to transport, operate, and maintain**

Compact transportation and easy access maintenance

The rubber lining on the hopper sides and feeder bottom reduces loading noise and improves material flow in applications where the feed material contains soil and mud.

The noise and dust encapsulation features of the Lokotrack Urban Series are designed in such a way that they do not compromise the transport dimensions, ease of maintenance, or safe operation of the plant.

Environmental permits are usually based on the noise level generated by crushing operations. Although a level of 85 dB(A) is the most commonly defined limit that requires ear protection, even lower levels can cause disturbance to people living close to crushing sites.

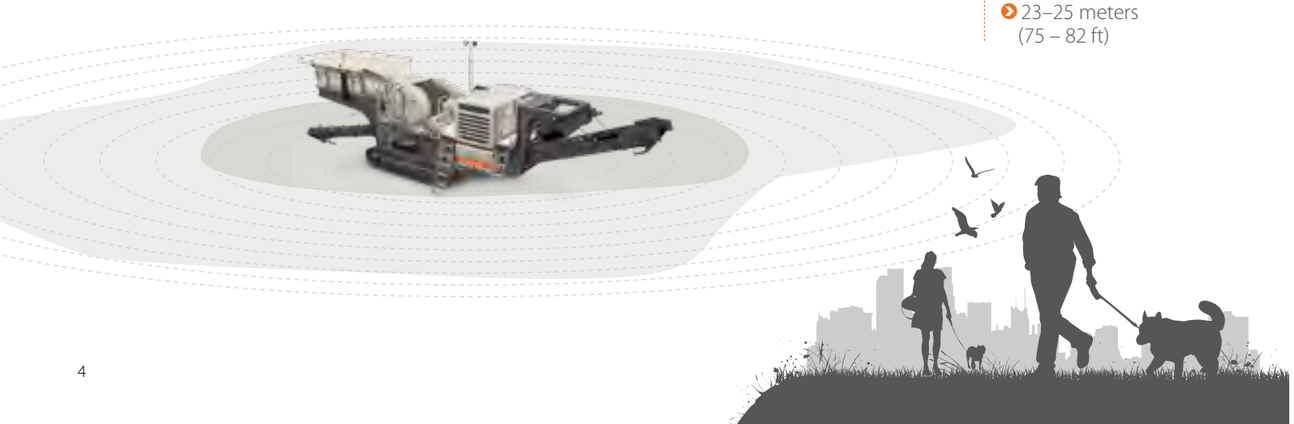
Lokotrack Urban Series mobile crushing plants use a unique noise encapsulation feature to cut the noise protection distance in hard-rock applications by half compared to conventional crushers, from 23–25 meters (75'–82') to 9–11 meters (30'–36') with Urban LT106.

High-pressure water sprays inside the crusher chamber and at the end of the conveyor prevent dust from spreading when aggregates are being unloaded.

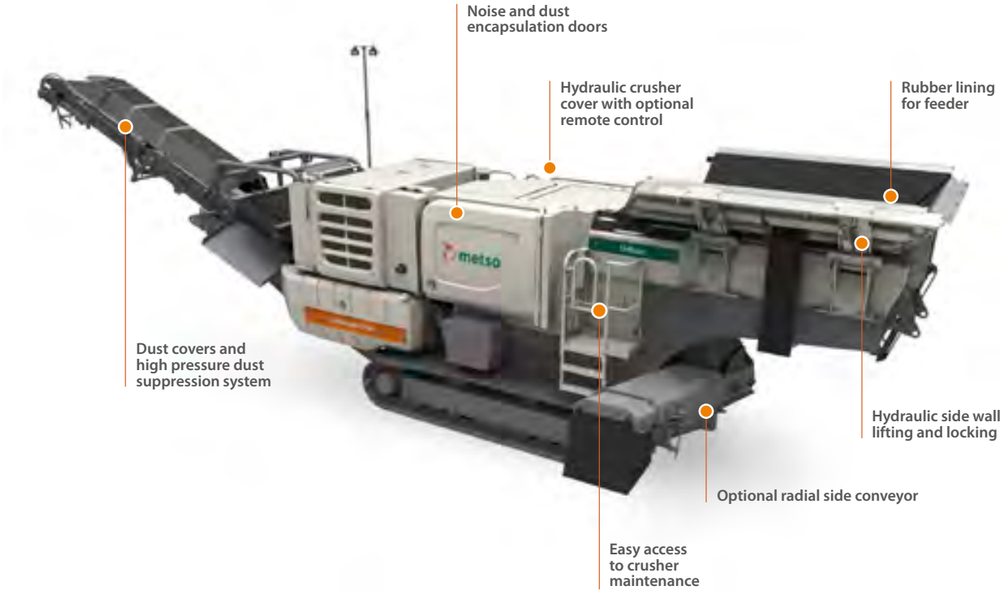
Noise protection distances 85 dB(A)

Lokotrack Urban
- 9–11 meters (30–36 ft)

Conventional crusher
- 23–25 meters (75 – 82 ft)



Noise and dust encapsulation features



Lokotrack® Urban™ Series

Significant savings with Lokotrack Urban

Noise regulations in city centers can restrict crushing with a conventional crusher and aggregate crushing needs to be done in another location. The distance to a suitable crushing site can be as short as 1 km away from the construction site. This means that the rocks or demolished waste needs to be transported for crushing for 1 km round trip along a public road.

As an example, if the contract would be for a 20, 000-ton crushing, a 20-ton truck would make 1000 round trips between crushing site and construction site. The estimated cost of transportation being 2 euros / t / km by crushing on site and eliminating the need of transport the total savings would be 80 000 euros.

How much could you save?

Conventional crushing plant

Transporting rocks along a public road 1 km between the construction site and a crushing plant.

Contract 20,000 tons
- 20 t truck, 1,000 round trips

Cost €2/ton

On site crushing with Lokotrack Urban

Savings: €80,000

Cost-effective crushing with Lokotrack Urban

Remote monitoring and real-time data improves safety, productivity and the efficiency of maintenance operations.

Metso IC Automation Solutions for Lokotrack Urban Series plants

Metso IC Series Automation Solutions automate, monitor, control, and optimize the crushing process. ICr remote monitoring increases safety on site by enabling the crushing process to be monitored and controlled from the excavator cabin.

Automation allows you to adjust the crushing process without stopping it, leading to improved productivity and a reduction in unplanned downtime, as well as more consistent end-product quality. Several Lokotrack units can be linked together with an interlocking cable to control and monitor the entire crushing process with multiple machines.

Metso Life Cycle Services (LCS) and Metso Metrics

Together with Metso LCS, Metso offers a digital solution to help further optimize your crushing process. Through remote data monitoring, Metso Metrics gives you access to critical insights on your crusher's performance and maintenance needs, with optional access to expertise that will help you to analyze and interpret the data.

With Metso Metrics integration you get:

- **24/7 access to your data via computer or tablet, using a secure cloud-based platform**
- **Visibility over your equipment's key operating data, including utilization rates, energy consumption, alarms, and parameter changes**
- **Location data for your entire fleet in map format**

Key technical specifications

THE LOKOTRACK URBAN RANGE	URBAN LT96™	URBAN LT106™	URBAN LT120™ URBAN LT120E™	URBAN LT130E™
				
TRANSPORT DIMENSIONS				
Length	12 700 mm (41′ 8″)	15 200 mm (49′ 9″)	16 650 / 17 400* mm (54′ 8″ / 57′ 1″*)	21 500 mm (70′ 6″)
Width	2 500 mm (8′ 2″)	2 800 mm (9′ 2″)	3 000 mm (9′ 10″)	3 500 mm (11′ 6″)
Height	3 100 mm (10′ 2″)	3 450 mm (11′ 2″)	3 900 mm (12′ 10″)	3 900 mm (12′ 10″)
Weight	33 000 kg (73 000 lbs)	40 000 kg (88 000 lbs)	63 000 kg (138 000 lbs)	103 000 kg (227 000 lbs)
CRUSHER				
Model	Nordberg® C96™	Nordberg® C106™	Nordberg® C120™	Nordberg® C130™
Nominal feed opening	930 x 580 mm (37″ x 23″)	1 060 x 700 mm (42″ x 28″)	1 200 x 870 mm (47″ x 34″)	1 300 x 1 000 mm (51″ x 39″)
FEEDER				
Hopper volume	4 / 6* m^3 (5.2 yd^3 / 7.8* yd^3)	6 / 9* m^3 (8 / 12* yd^3)	7 / 12* m^3 (9 / 16* yd^3)	11 / 23* m^3 (15 / 30* yd^3)
Loading height	3 500 mm (11′ 6″)	3 900 mm (12′ 10″)	4 430 mm (14′ 6″)	5 850 mm (19′ 2″)
Loading width	2 693 / 3 500* mm (8′ 10″ / 11′ 6″*)	2 630 / 3 600* mm (8′ 8″ / 11′ 10″*)	2 600 / 4 100* mm (8′ 7″ / 13′ 6″*)	3 150 / 5 000* mm (10′ 4″ / 16′ 5″*)
CONVEYOR DISCHARGE HEIGHT				
Main conveyor	2 600 / 3 600* mm (8′ 7″ / 11′ 10″*)	2 800 / 3 900* mm (9′ 2″ / 12′ 10″*)	3 400 / 4 700* mm (11′ 2″ / 15′ 5″*)	3 000 - 4 550 mm (10′ 4″ - 14′ 11″)
Side conveyor	1 547 mm (5′ 1″)	1 630 mm (5′ 4″)	2 850 mm (9′ 5″)	2 900 mm (9′ 6″)
ENGINE				
Manufacturer	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®
Power	170 kW (228 hp)	224 kW (300 hp)	310 kW (415 hp)	403 kW / 500 kVA (545 hp)
Fuel tank capacity	500 l (132 gal)	630 l (166 gal)	630 l (166 gal)	1 200 l (317 gal)
Process control system	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™
SCREEN				
Model	TK11-20-S*	TK11-30-S*		
Size	2 000 / 1 100 mm (6′ 7″ / 3′ 7″)	3 000 / 1 100 mm (9′ 10″ / 3′ 7″)		

*) Optional

Swedish contractor Abbema chose the Lokotrack Urban LT106 for its crushing operations because of its large crushing capacity, low noise level, and good dust control.

The plant helped the company successfully complete an important crushing project for Skanska – one of the world's largest construction companies.

Read the full story

Metso Corporation, Lokomonkatu 3, P.O.Box 306, FI-33101 Tampere, Finland, tel. +358 20 484 142, fax +358 20 484 143
www.metso.com

Powerscreen® 1000SR

Cone Crusher

SPECIFICATION - Rev 8. 01-01-2017

POWERSCREEN®
A TEREX BRAND

Powerscreen® 1000SR

SPECIFICATION - Rev 8. 01-01-2017

Specification		1000SR
Total weight		**Tier 3: 39,640kg (87,391lbs) (No Options)**
		Tier 4F: 38,820kg (85,583lbs) (No Options)
Transport	Length	**16.9m (55' 5")**
	Height	**3.45m (11' 4")**
	Width	**3.1m (10'2")**
Working	Length	**16.9m (55' 5")**
	Height	**4.85m (15'11")**
	Width	**3.1m (10'2")**

Crusher type:	**1000 Automax Crusher**
Powerunit:	**Caterpillar C-9 ACERT 261kW (350hp) or Scania DC9 257kW (350hp)**
Paint colour:	**Blue RAL 5021, Grey RAL 7024, Black RAL 9005**

Features & Benefits

The Powerscreen® 1000SR is a highly compact crushing & screening plant that combines the benefits of the 1000 Maxtrak & Powerscreen Chieftain 1400 on one chassis to form a highly manoeuvrable self contained, closed loop plant that can be easily setup. The 1000SR has been designed for direct feed applications without pre-screening on clean rock. At the heart of the Maxtrak is the Automax® cone crusher with hydraulic setting, tramp release & un-blocking system.

The Powerscreen® 1000SR is suitable for secondary & tertiary applications, it features a re-circulating conveyor & a double deck screen to provide the complete crushing & screening process on a single chassis. The Powerscreen 1000SR can produce up to three end products when oversized material doesn't require re-circulation to the crusher.

- Output potential up to 230 tph (253 US tph)
- Combines crushing & screening capabilities on a single plant
- Suitable for re-circulating oversized material
- Renowned Automax® crusher technology
- Accepts clean all in feed
- High reduction ratio, excellent product shape, rock on rock attrition crushing
- Cone feed box level control to maintain choke feeding
- Hydraulic crusher setting
- Cone overload protection
- Metal detector
- Dust suppression system
- Economical to operate with a highly fuel efficient direct drive system
- Produce three products sizes using optional stockpile conveyor
- Heavy duty chassis & track frame
- Remote control via umbilical

Applications

Aggregate

- Sand & gravel
- Blasted rock
- River rock

Recycling

- C&D waste
- Foundry waste

Mining

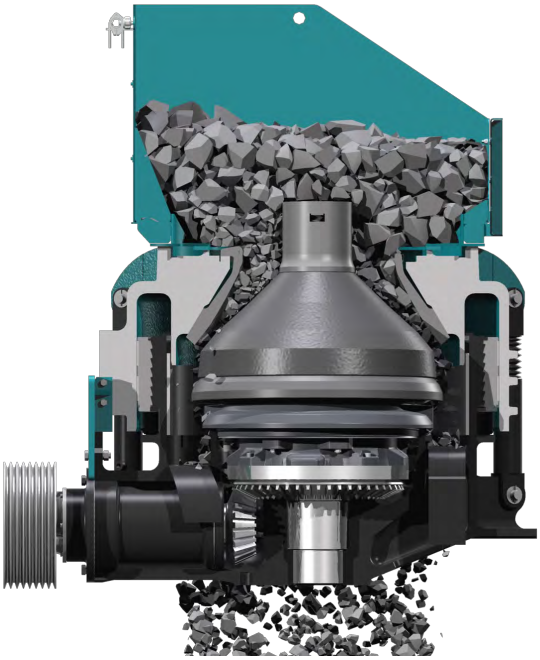
- Processed ores
- Processed minerals

Powerscreen® 1000SR

SPECIFICATION - Rev 8. 01-01-2017

Cone Crusher

Crusher type:	1000 Automax Crusher
Liners:	Manganese steel alloy mantle & concave
Standard concave:	Medium Coarse (MC)
Lubrication:	Pumped system having a chassis mounted lube tank with airblast cooler
Adjustment:	Hydraulic setting adjustment, automatic over load release & hydraulic unblocking
Control:	2 Operating modes available: - Autoset Mode: fixed parameters - Maxset Mode: load sensing, parameters auto adjust & maximise performance
Concave options:	Extra coarse (XC) Coarse (C) Autosand (AS)
Eccentric option:	Short throw
Drive:	Wedge belt drive from engine via clutch



Crusher Options

CONCAVE	MAXIMUM FEED SIZE	MAXIMUM RECOMMENDED CSS
Medium Coarse	160mm (6.3”)	36mm (1.4”)
Coarse	175mm (6.9”)	36mm (1.4”)
Extra Coarse	195mm (7.7”)	36mm (1.4”)
Autosand	63mm (2.5”)	32mm (1.26”)
Each of the above available with choice of long & short throw eccentrics		

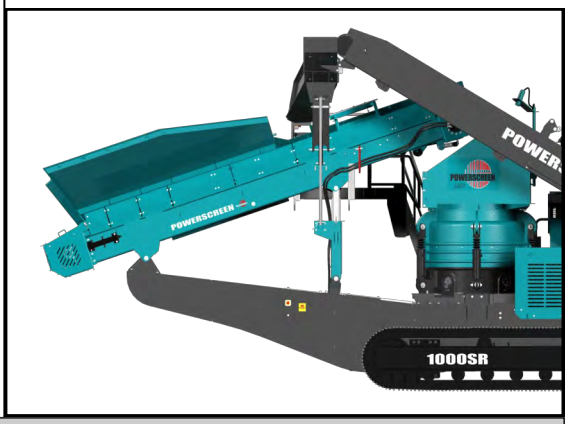
POWERSCREEN® A TEREX BRAND

Powerscreen® 1000SR

SPECIFICATION - Rev 8. 01-01-2017

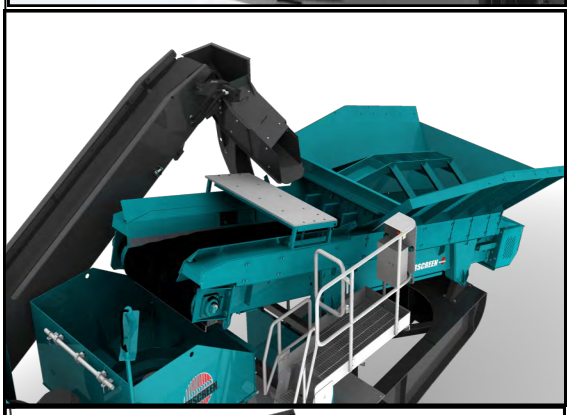
Feed Hopper

Hopper type:	Fixed feed hopper
Hopper length:	3.38m (11')
Hopper width:	2.5m (8' 2")
Hopper capacity:	Up to 4.4m^3 (5.8 cu. yd.) gross depending on method of feed
Hopper body:	Fabricated in 10mm wear resistant steel plate, with internal crash bars to minimise impact load on the feed conveyor



Feed Conveyor

Conveyor type:	Shallow troughed belt, variable speed
Design:	Raises & lowers hydraulically for transport, operation & crusher maintenance
Belt type:	EP500/3 with 5mm top & 1.5mm bottom heavy-duty rubber covers, vulcanised joint
Belt adjustment:	Screw adjustment at the tail shaft
Belt width:	1000mm (39")
Feed height:	2.8m (9' 2")
Drive:	Hydraulic drive via flange mounted gearbox
Impact rollers:	Below feed hopper
Metal detector:	Suitable for detecting steel & manganese, complete with audible warning device & connected to stop the feed conveyor
Barge boards:	Extend from the feed conveyor to the conveyor head
Lubrication:	Oil lubricated head drum gearbox. Grease nipples for lubrication of shaft bearings
Level probe:	Crusher feed ring fitted with level probe designed to regulate & constantly choke feed the crusher



All specifications subject to change without prior notice

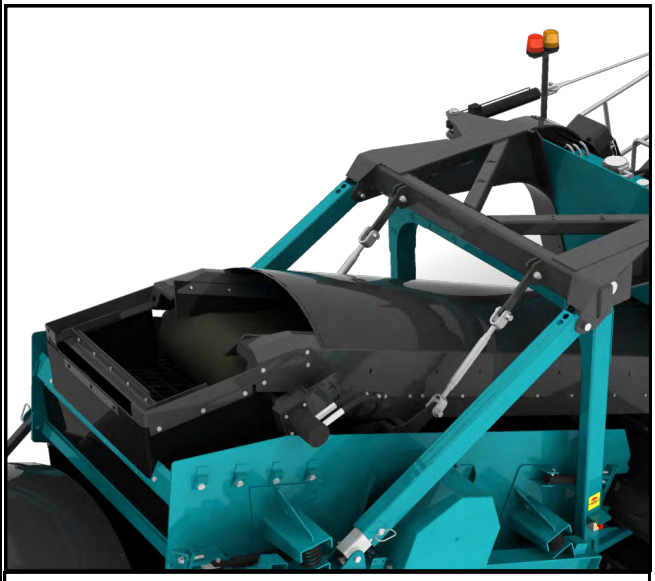
POWERSCREEN® A TEREX BRAND

Powerscreen® 1000SR

SPECIFICATION - Rev 8. 01-01-2017

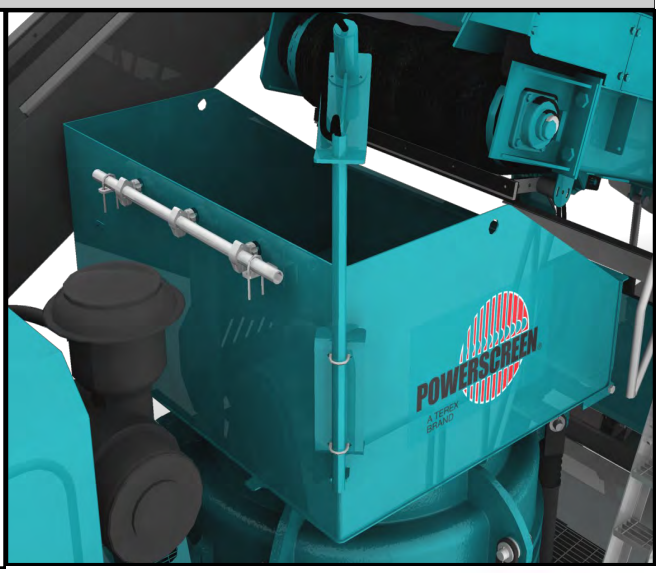
Product Conveyor

Conveyor type:	Troughed belt, fixed speed conveyor with hydraulic drive
Belt type:	EP400/3 with 4mm top & 2mm bottom heavy-duty rubber covers & vulcanised joint
Belt width:	800mm (32”)
Impact rollers:	Fitted below the crusher outlet
Skirting:	Fully skirted rubber sealing along the conveyor length
Drive:	Direct drive hydraulic motor
Belt covers:	Canvas type removable dust covers are fitted over the exposed section of the conveyor
Belt adjustment:	Screw adjusters at head drum
Lubrication:	Grease nipples for lubrication of shaft bearings
Speed Sensor:	Designed to stop the plant feed when discharge conveyor stops



Chutes

Feed box:	Fabricated in 6mm mild steel plate. Hinge down back plate to lower feed conveyor head section for transportation
Product conveyor:	Fabricated in 10mm mild steel plate with replaceable 10mm wear resistant liners at impact points
Recirc chute:	Fabricated in 5mm thick mild steel with replaceable 6mm wear resistant liners. Hydraulically raises & lowers for transport



Powerscreen® 1000SR

SPECIFICATION - Rev 8. 01-01-2017

Power unit

Tier 3 / Stage IIIA: Caterpillar C-9 ACERT, 261 kW (350hp) at 1800rpm

Operating Conditions: Ambient temp. +30°C to –5°C (86ºF to 23ºF) at altitudes up to 1000m (3281ft) above sea level.#

Operating rpm range: 1750-1850rpm

Plant drive: High quality pumps driven via belt drive from engine & engine PTO

Fuel tank capacity: 522 L (137 US Gal)

Tier 4F/Stage IV: Scania DC9, 257kW (350hp) at 1800rpm

Operating conditions: Ambient temp.+30°C to –5°C (86ºF to 23ºF) altitudes up to 1000m (3281ft) above sea level.#

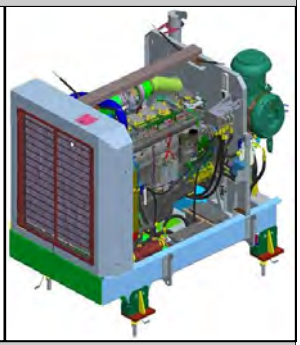
Operating rpm range: 1750-1850rpm

Emission control technique: Selective Catalytic Reduction (SCR)

Reductant tank size: 60 L (16 US Gal)

Plant drive: High quality pumps driven via engine PTOs

Fuel tank capacity: 650 L (171 US Gal)



Hydraulic tank capacity: 365 L (96 US Gal)

Cone lab oil tank capacity: 220L (58 US Gal)

Crusher drive: Direct drive via wedge belts

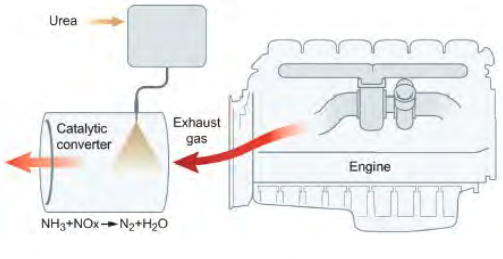
Crusher drive tensioning: Manual adjustable screw tensioners located under Powerunit

Clutch Type: HPTO 12 dry clutch with electro-hydraulic operation

For applications outside this range please consult with Powerscreen as the

Scania Stage IV / Tier 4 Final Technology

Scania industrial engines meet the requirements of Stage IV and Tier 4 Final without the need for a particulate filter. With only EGR and SCR technology, the installation will be unaffected. Scania-developed systems for engine management and emission control ensure an attractive blend of performance and operating economy.
The function of the SCR system is based on the injection of a urea solution (AdBlue or DEF, Diesel Exhaust Fluid) into the after-treatment system. With EGR, a small amount of exhaust gases is returned to the intake of the engine, diluting the intake air and reducing the oxygen concentration. This will reduce the combustion temperature and further reduce emissions.



The principle for Scania SCR system

All specifications subject to change without prior notice

Powerscreen® 1000SR

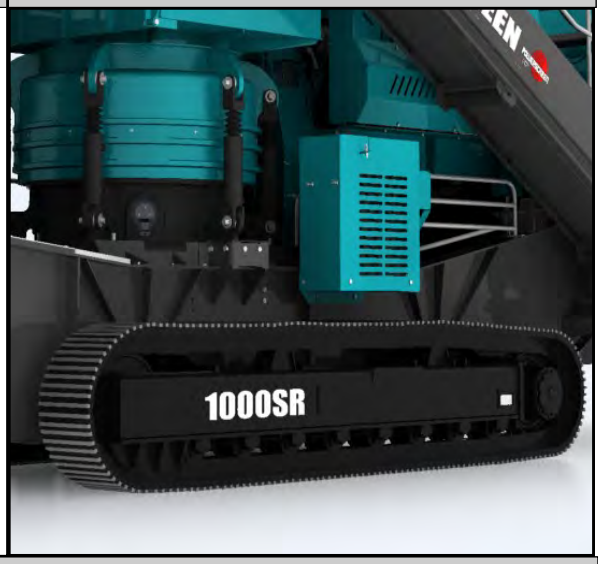
SPECIFICATION - Rev 8. 01-01-2017

Chassis

Heavy Duty I-Section welded construction, provides maximum strength & accessibility

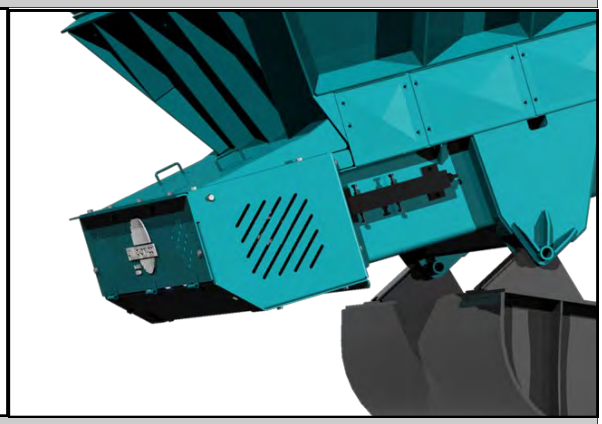
Crawler Tracks

Type:	Heavy-duty bolt on tracks fitted
Longitudinal centres:	3800mm (12’ 5”)
Track pad width:	400mm (16”)
Climbing grade:	30˚ maximum
Speed:	1.0kph (0.6mph)
Drive:	Hydraulic
Track tensioning:	Hydraulic adjuster, grease tensioned



Guards

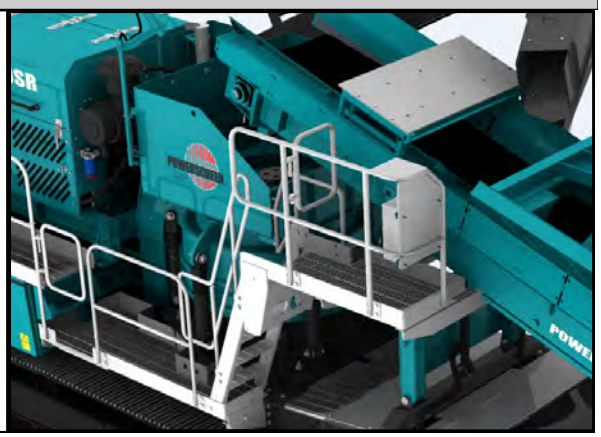
Wire mesh or sheet metal guards are provided for all drives, pulleys & couplings



Platforms

Platforms are provided for inspection & maintenance, allowing access to each side of the engine, and one side of the crusher and feed conveyor

All platforms are galvanised as standard & are made from steel flooring with steel toe boards, double row handrails & access ladders



POWERSCREEN® A TEREX BRAND

Controls

Full PLC control panel

Full system diagnostics & monitoring

Key functions controlled from the panel include:

- **Automatic sequential start/stop**
- **Feed conveyor start/stop**
- **Feed conveyor speed control**
- **Engine speed control**
- **Crusher level settings**
- **Crusher CSS control**
- **Calibration & monitoring of liner wear**
- **Tracking mode on/off**

Dust Suppression System

Sprays bars with atomiser nozzles mounted over the crusher mouth, product conveyor feed & discharge points. Piped to an inlet manifold

Type:	Clean water atomising nozzles
Inlet:	Single point on chassis
Pressure required:	2.8 bar (42 psi)
Frost protection:	Via system drain valves
Pump:	Optional extra

Umbilical Control

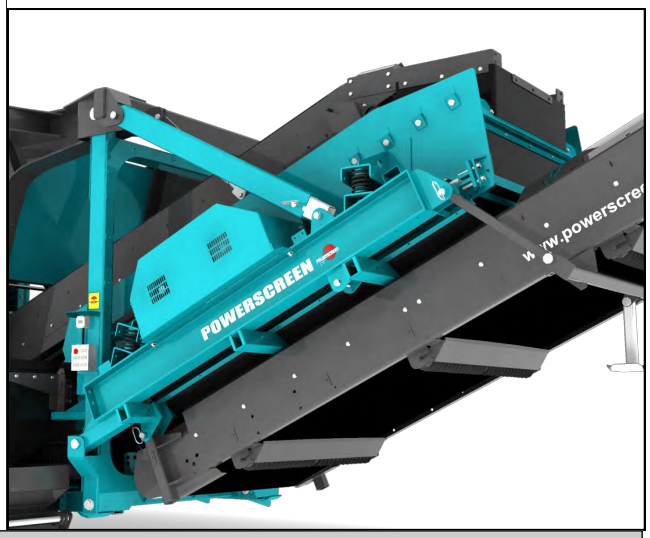
An umbilical control unit is also supplied with the plant. This is used to control the tracking function & is also fitted with a stop button for the plant

Powerscreen® 1000SR

SPECIFICATION - Rev 8. 01-01-2017

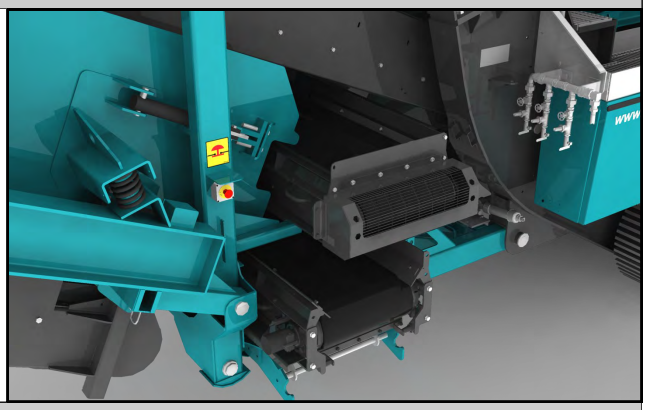
Post-Screen

Type:	2 deck vibrating screen, 4 bearing
Size:	3350mm x 1525mm (11' x 5')
Location:	After product conveyor
Drive:	Hydraulic drive, fixed speed
Top deck:	45mm aperture fitted as standard
Bottom deck:	Optional mesh
Lubrication:	4 grease nipples
Access:	Screen & fines conveyor lowers for maintenance



Top Deck - Transfer Conveyor

Function:	Transfers material from top deck of screen to re-circulating conveyor
Belt type:	Plain Belt, EP400/3 with 4mm top & 2mm bottom rubber covers & vulcanised joint
Belt width:	500mm (20")
Drive:	Direct drive hydraulic motor



Oversize - Recirculation Conveyor

Function:	Returns oversize material from after screen to crusher for re-crushing. Can also be repositioned for oversize material stockpiling
Conveyor type:	Chevron type troughed belt
Belt type:	Chevron belt, EP 315/3 with 3mm top & 1.5mm bottom rubber covers, 15mm cleat, vulcanised joint
Width:	500mm (20")
Drive:	Direct drive hydraulic motor
Lubrication:	Remote grease nipples
Transport:	Needs to be lowered for tracking on uneven ground, changing gradients & for transportation

POWERSCREEN
A TEREX BRAND

Powerscreen® 1000SR

SPECIFICATION - Rev 8. 01-01-2017

Fine Size - Product Conveyor

Function: Stockpiles fines from afterscreen

Conveyor type: Plain troughed belt

Belt type: Plain EP400/3 with 4mm top 2mm bottom covers, vulcanised joint

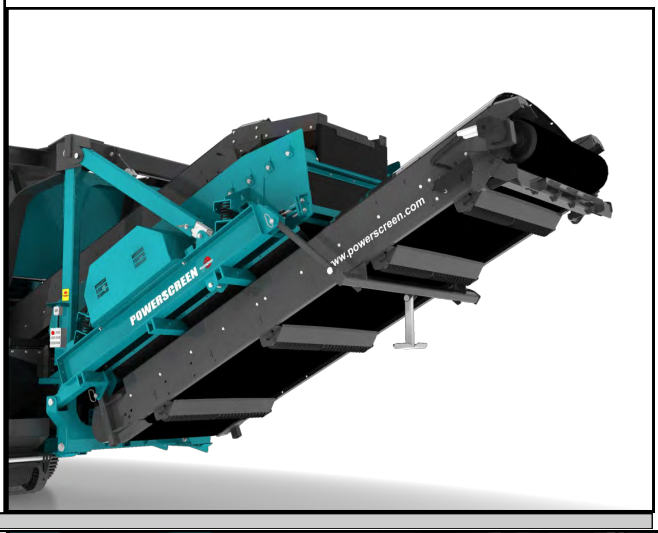
Width: 1400mm (4'5")

Discharge height: 3.0m (9' 10")

Stockpile volume: 37m^3 (48 cu. yd.)

Drive: Direct drive hydraulic motor

Lubrication: **Remote Grease nipples**



Bottom Deck - Transfer Conveyor

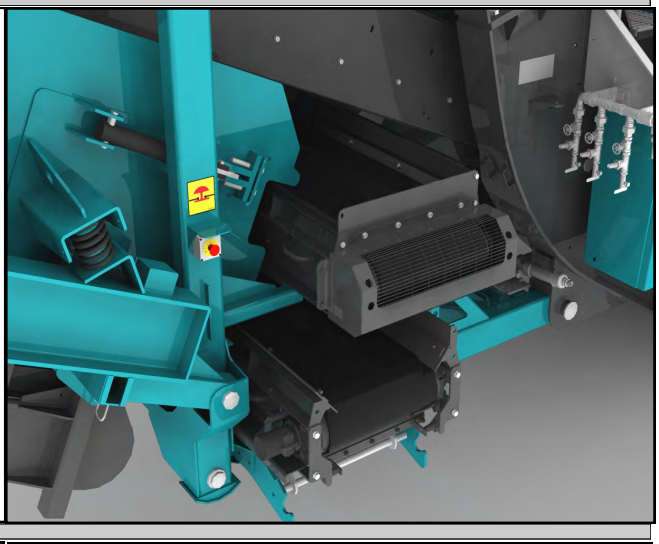
Function: Transfers material from bottom deck to plant mounted stockpiling conveyor or re-circulating conveyor

Belt type: Plain EP400/3 with 4mm top & 2mm bottom covers, vulcanised joint

Width: 500mm (20")

Drive: Direct drive hydraulic motor

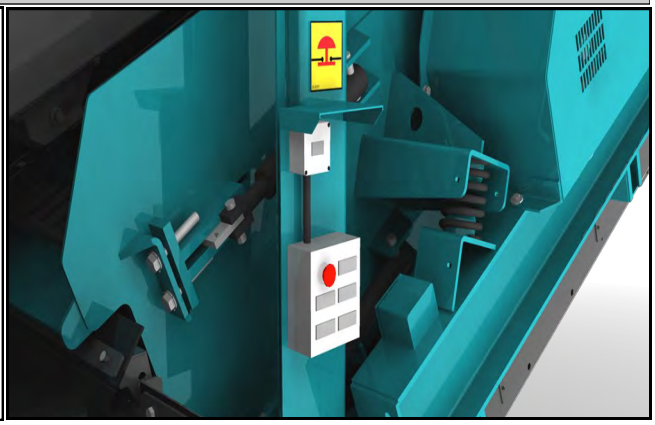
Lubrication: Grease nipples on bearing housings



Set Up Controls

A control panel is fitted onto the plant to operate the following items:

- Feed conveyor (raise/lower)
- Screen (raise/lower)
- Recirculating conveyor (raise/lower)
- Recirculating chute (raise/lower)



Powerscreen® 1000SR Options

SPECIFICATION - Rev 8. 01-01-2017

Midsize - Stockpiling Conveyor

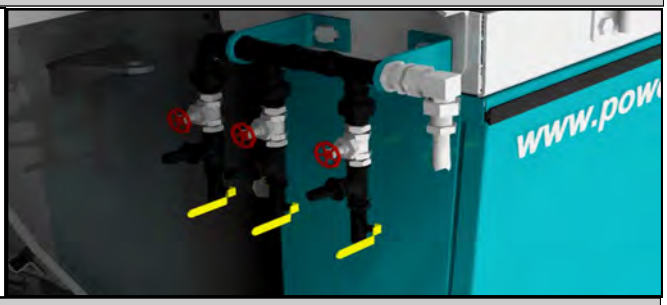
Conveyor:	Stockpiles material from bottom deck side transfer conveyor
Conveyor type:	Chevron type troughed belt
Belt type:	Chevron EP315/2 with 3mm top & 1mm bottom covers, 15mm cleat, vulcanised joint
Width:	500mm (20”)
Discharge height:	3.98m (13’ 1”)
Stockpile volume:	93m^3 (122 cu. yd.)
Drive:	Direct drive hydraulic motor
Transport:	Remove for transport or when tracking on uneven ground and/or changing gradients

Electric Refuelling Pump

A 24 volt refuelling pump, allows fuel to be drawn from a remote source. Fuel transfer rate is 50 L/min

Hydraulic Water Pump

A hydraulically powered water pump is available to power the dust suppression system



Radio Remote Control

Complete with integrated tracking functions & plant stop button. NB - Only available in certain countries where type approval has been obtained

Remote can also be used to:

- Start/Stop feeder

All specifications subject to change without prior notice

POWERSCREEN® A TEREX BRAND

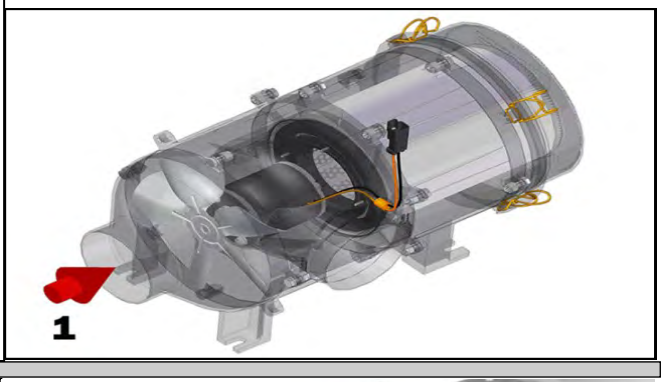
Powerscreen® 1000SR Options

SPECIFICATION - Rev 8. 01-01-2017

Control Panel Positive Pressurisation

An additional unit designed to reduce dust particles within the Control Panel.

A continuous flow of clean air is passed through the cabinet whilst the unit simultaneously filters out any particulate laden air.



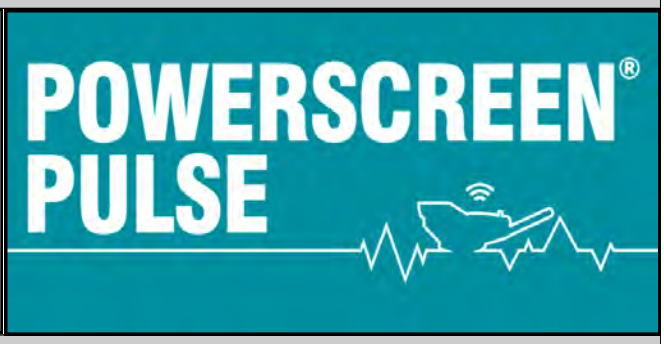
Hot/Cold Climate Oils

Cold climate oils - (Recommended for ambient temperatures between -20 to +30ºC)

Hot climate oils - (Recommended for ambient temperatures between +15 to +50ºC)

Powerscreen Pulse

Powerscreen Pulse is a system which allows the machine to relay performance and production data via phone networks, or by satellite when there's no cellular signal, to any device with a web browser, such as a PC, tablet or Smartphone.



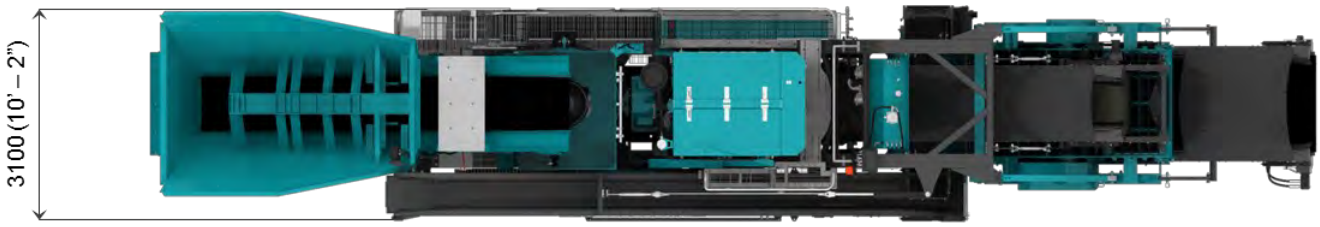
Optional Extras

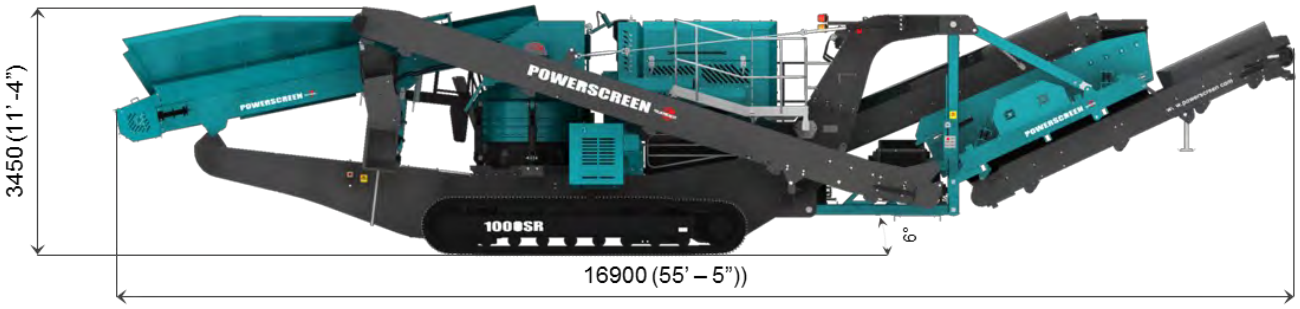
- Automax Extra Coarse (XC) concave
- Automax Coarse (C) concave
- Autosand (AS) concave
- Short throw eccentric
- Feed hopper extension plates (remove for transport)
- Additional stockpilling conveyor
- Bottom Deck Aperture Mesh
- Electric re-fuelling pump
- Hydraulic water pump
- Radio remote control
- Hot/Cold Climate Oils
- Control Panel Positive Pressurisation
- Powerscreen Pulse

Approximate Plant Weights & Dimensions

Transport length: 16.9m (55' 5")
Transport height: 3.45m (11' 4")
Transport width: 3.1m (10' 2")

1000SR
Transport Dimensions

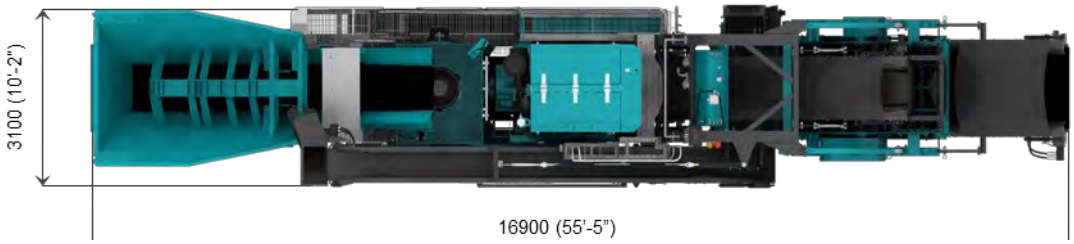


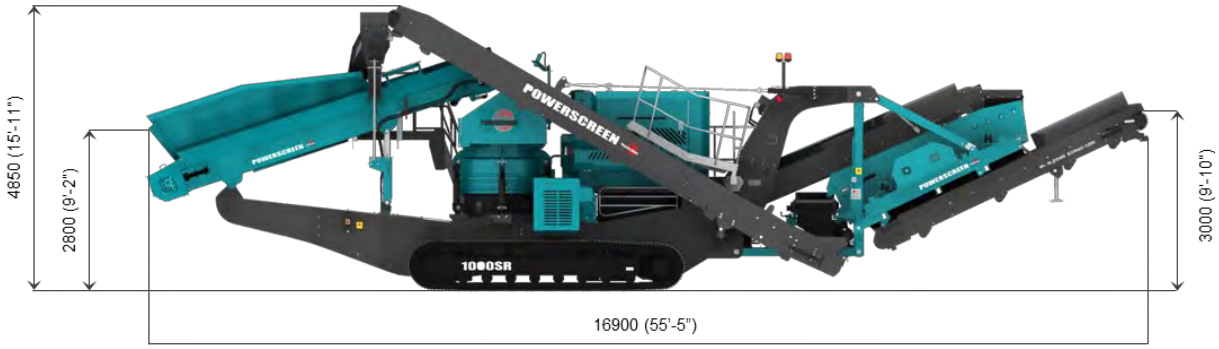


Approximate Plant Weights & Dimensions

Working length:	16.9m	(55’ 5”)
Working height:	4.85m	(15’ 11”)
Working width:	3.1m	(10’ 2”)

1000SR
Working Dimensions

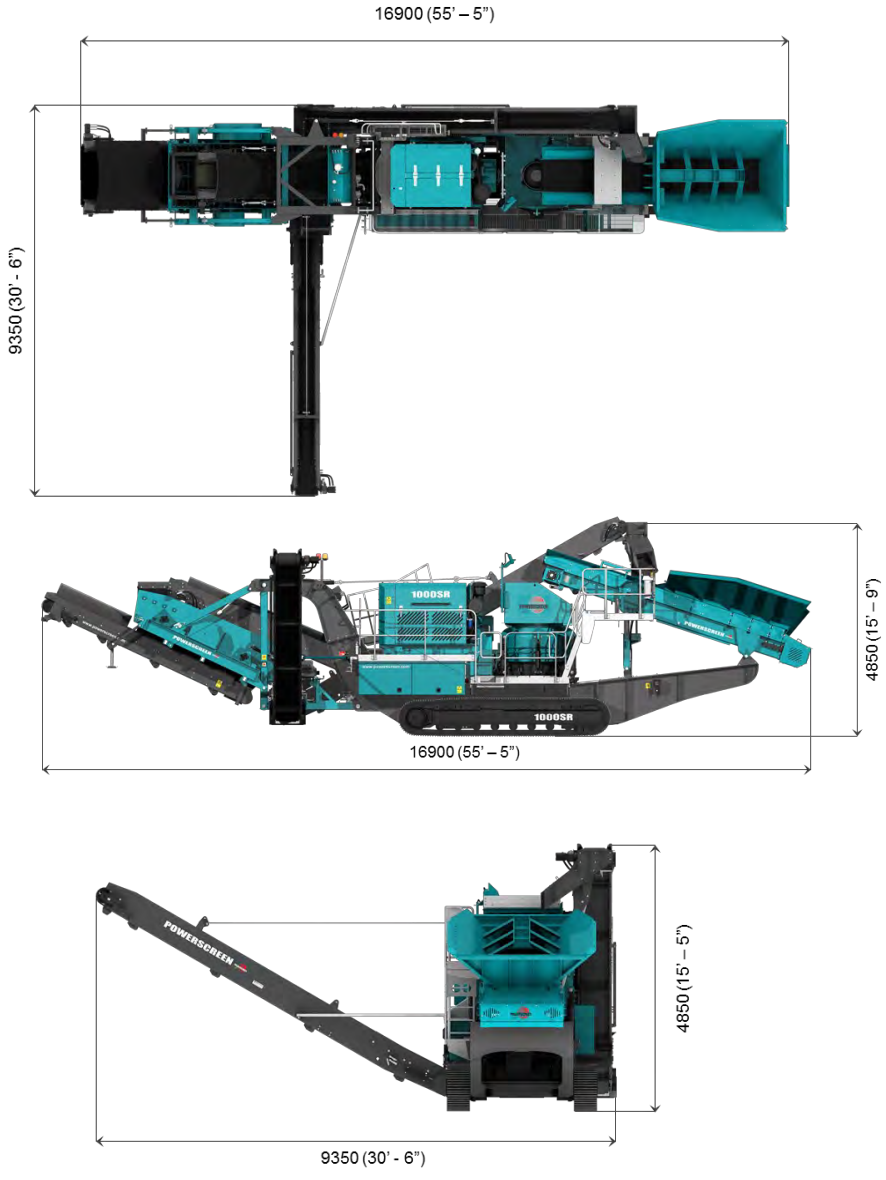




Approximate Plant Weights & Dimensions

Working length:	16.9m	(55’ 5”)
Working height:	4.85m	(15’ 11”)
Working width:	9.35m	(30’ 6”)

1000SR c/w optional mid-size stockpiling conveyor
Working Dimensions



Powerscreen equipment complies with CE requirements.

Please consult Powerscreen if you have any other specific requirements in respect of guarding, noise or vibration levels, dust emissions, or any other factors relevant to health and safety measures or environmental protection needs. On receipt of specific requests, we will endeavour to ascertain the need for additional equipment and, if appropriate, quote extra to contract prices.

All reasonable steps have been taken to ensure the accuracy of this publication, however due to a policy of continual product development we reserve the right to change specifications without notice.

It is the importers' responsibility to check that all equipment supplied complies with local legislation regulatory requirements.

Plant performance figures given in this brochure are for illustration purposes only and will vary depending upon various factors, including feed material gradings and characteristics. Information relating to capacity or performance contained within this publication is not intended to be, nor will be, legally binding.

Terex GB Ltd.
200 Coalisland Road
Dungannon
Co. Tyrone
Northern Ireland
BT71 4DR

Tel: +44(0) 28 8774 0701
Fax: +44(0) 28 8774 6569

E-Mail: sales@powerscreen.com
Web: www.powerscreen.com

Powerscreen® Warrior 2100

2 Deck Heavy Duty Incline Screen

Specification Rev 5. 01/01/2017

POWERSCREEN
CELEBRATING 50 YEARS
OF POWER 2016
50

POWERSCREEN®
A TEREX BRAND

Powerscreen® Warrior 2100

Specification - Rev 5. 01/01/2017

Specification

		Three Way Split	Two Way Split
Total weight		Est 34,800kg (76,720lbs)	33,400kg (73,634)
Transport	**Length**	16.02m (52' 7")	15.48m (50' 9")
	Width	3m (9' 10")	3m (9' 10")
	Height	3.4m (11' 2")	3.4m (11' 2")
Operation	**Length**	16.3m (53' 5")	15.77m (51' 9")
	Width	13.6m (44' 7")	8.58m (28' 2")
	Height	4.5m (14' 9")	4.83m (15' 10")
Screenunit		4.88m x 1.5m (16' x 5')	4.88m x 1.5m (16' x 5')
Powerunit		**Diesel / Hydraulic**	**Diesel / Hydraulic**

Features & Benefits

- High capacity up to 700 tph (772 US tph) (depending on mesh sizes & material type)
- Suitable for scalping or stockpiling as a 3 way split or 2 way split machine
- 2WS kit supplied with machine as standard
- Maximum feed size 600mm. Maximum allowable feed size may vary depending on material
- Heavy duty inclined hopper & belt feeder featuring impact bars & impact rollers
- Fixed hopper sides & twin drive belt feeder
- Jack up screen facility for access to screen media & collection conveyor
- Collection conveyor raise feature for conveyor & diesel tank access
- Heavy-duty 2 deck incline screen with aggressive triple shaft drive
- Galvanised screen walkways & access ladders as standard
- Maximum mobility with heavy duty, low ground pressure crawler tracks.
- Quick set up time typically under 10 minutes.
- Hydraulically folding conveyors for transport
- Two speed heavy duty crawler tracks, c/w removable pendant remote control system.
- High performance hydraulic system
- Dual power optional

Application

Aggregate

- **Sand & gravel**
- **Blasted rock**
- **River rock**

Recycling

- **Top soil**
- **C&D waste**
- **Composted materials**
- **Wood by-products**
- **Overburden**
- **Foundry waste**

Mining

- **Processed ores**
- **Processed minerals**

POWERSCREEN CELEBRATING 50 YEARS OF POWER 2016

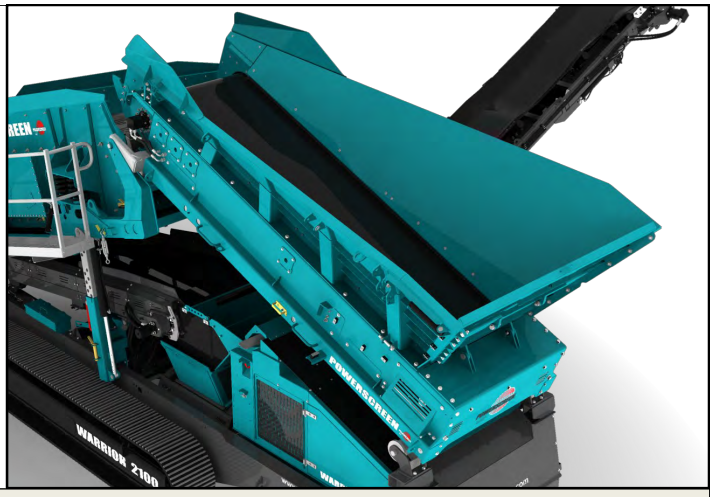
POWERSCREEN A TEREX BRAND

Powerscreen® Warrior 2100

Specification - Rev 5. 01/01/2017

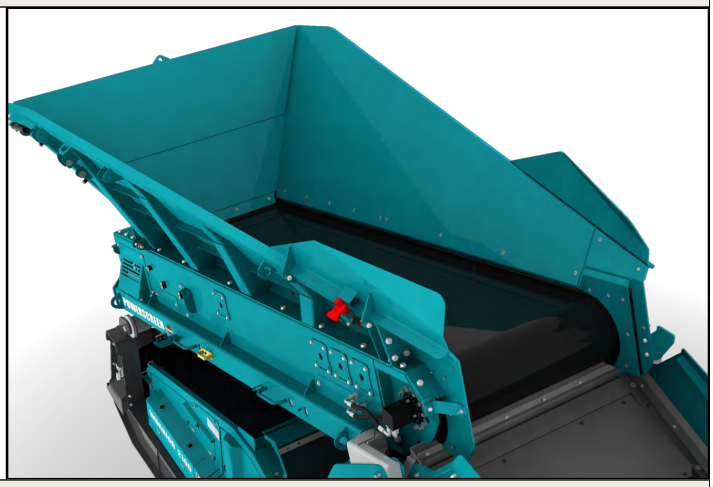
Hopper

Target area: 4.7m (15’ 6”) long x 2.6m (8’ 6”) wide
Hopper capacity:7.0m3 (9.2 cu. yd.)
Fixed heavy duty hopper sides, manufactured from wear resistant steel with optimised reinforcement
Rear wall collapsible for direct feeding
Hydraulic slide & raise facilities for transport
Feed in height: (Side) 3.9m (12’ 9”)
Feed in height: (Rear) 3.6m (11’ 10”)
Feed in height: (Collapsed Hopper) 3.1m (10’ 2”)



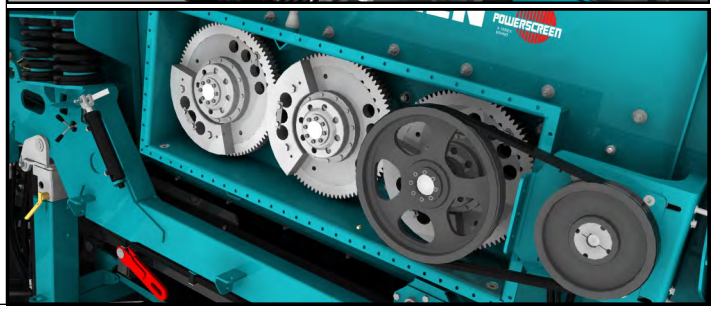
Heavy Duty Feed Conveyor

Heavy duty impact bars & impact rollers supporting belt
1300mm (51”) 4 ply Heavy Duty Grade belt
Heavy duty drive featuring twin gearbox drive
Driving speed; (17rpm, 20m/min)
Variable speed control
4.04m (13’ 3”) drum centres
Easy clean system under feeder
Supergrip drive drum as standard



Screenbox

Heavy Duty 4.88m x 1.55m (16’ x 5’) 2 deck incline screen with aggressive triple shaft drive mechanism featuring adjustable speed & stroke angle
Adjustable Oval stroke: 13mm-16mm (13/25” - 5/8”)
Oval stroke angle adjustable from 30º - 60º
Jack up screen facility for access to screen media
Hi-torque screen motor mounted direct to screen box
Wear plates on pipe units
Galvanised maintenance platforms on both sides of screen
Screen suitable for bofor, finger, punch plate and mesh screening media



Powerscreen® Warrior 2100

Specification - Rev 5. 01/01/2017

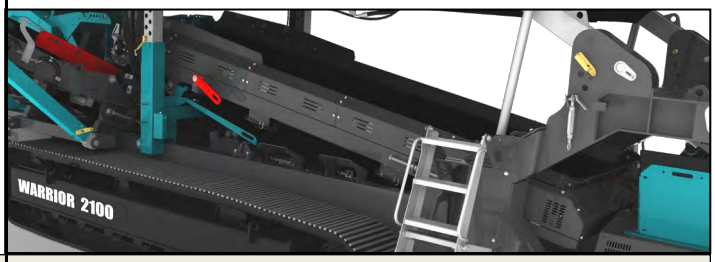
Underscreen Conveyor

1300mm (51”) wide 3 ply plain belt

4.6m (15’ 1”) drum centres

Accessible via jack up screen facility

Underside accessible with collection conveyor raise facility



Fines - Side Conveyor

900mm (35”) wide 3 ply plain belt (chevron option)

Impact bars under feedboot area

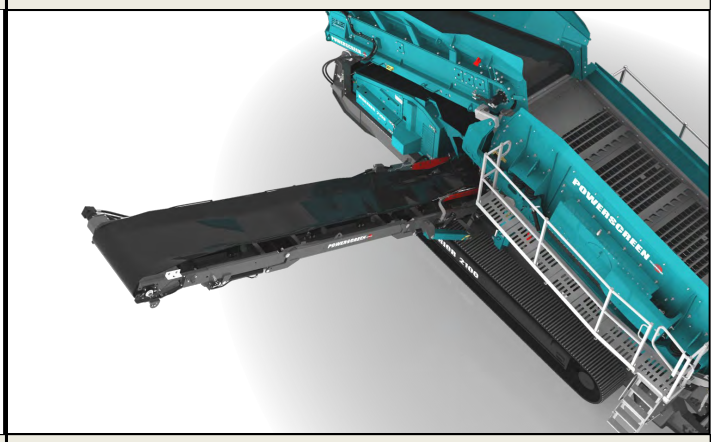
Deflector plate for optimum material travel

Variable speed control

Hydraulically folding, angle adjustable

3.93m (12’ 11”) stockpile height

7.8m (25’ 7”) drum centres



Midsize - Side Conveyor

900mm (35”) wide 3 ply plain belt (chevron option)

Impact bars under feedboot area

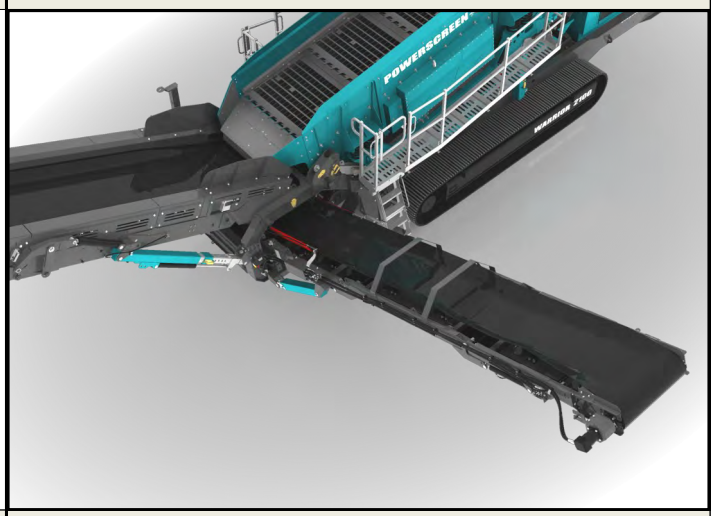
Variable speed control

Hydraulically folding, angle adjustable

3.67m (12’) stockpile height

7.8m (25’ 7”) drum centres

Removed during 2 way split operation



Oversize - Tail Conveyor

1400mm (55”) wide troughed 3 ply chevron belt

Variable speed control

Hydraulically raise & lower facility

Impact bars along entire length

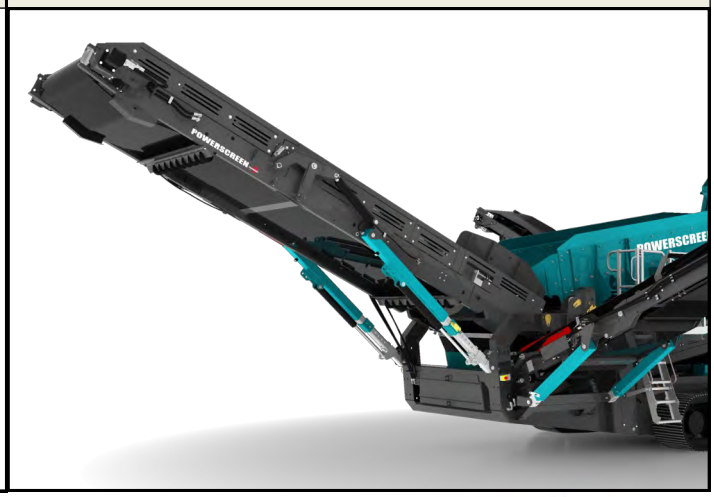
Hydraulically foldable for transport

Angle adjustable 0° - 24°

Stockpile height 3WS mode: 4.2m (13’ 9”)

Stockpile height 2WS mode: 3.5m (11’ 7”)

6.35m (20’ 10”) drum centres



POWERSCREEN
CELEBRATING 50 YEARS OF POWER 2016
50

POWERSCREEN
A TEREX BRAND

Powerscreen® Warrior 2100

Specification - Rev 5. 01/01/2017

Power unit & Hydraulics

Engine:

Tier 3 equivalent:

Caterpillar C4.4 ATAAC - 4 cylinder diesel engine

Performance:

90kW (121hp) @ 1800rpm

Tank Capacities:

Fuel: 336 L (88 US Gal) Protected diesel tank

Hydraulic Oil: 450 L (119 US Gal)

Pumps:

Flywheel pump: Cast iron 63/63/41/41 cc/rev quad

PTO 'A' pump: Cast iron 29/29 cc/rev tandem

Motors:

Belt Feeder Motors: 125cc/rev

Tail conveyor: Twin drive cast iron 500cc/rev

Mid fines side conveyor: Cast iron 500cc/rev

Collection Conveyor Motor: Cast iron 500cc/rev

Fines Conveyor Motor: Cast iron 500cc/rev

Screen Motor: Cast iron 80cc/rev

Optional Apron Feeder Motor: 400cc/rev

Optional Diesel engine:

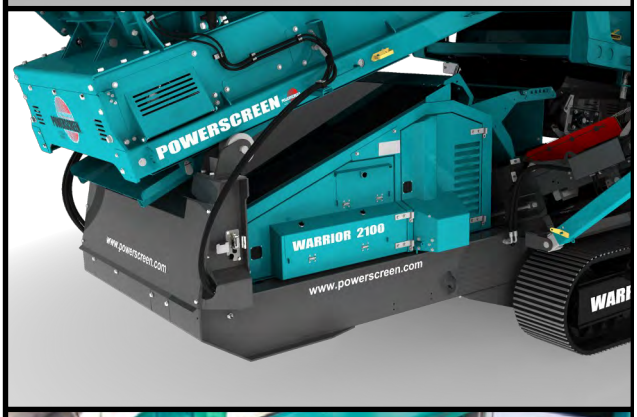
Tier 4f / Stage IV:

Caterpillar C4.4 -

4 cylinder diesel engine developing 93kW (125hp) @ 1800 rpm

Optional Constant Speed engine (EU Only):

Stage 3A constant speed: CAT C4.4, 4 cylinder diesel 98kW (131hp) @ 1800rpm



Crawler Tracks

Two Speed Tracking System

Approximate Speed (Low Speed): 0.8 Km/hr

Approximate Speed (High Speed): 1.4 Km/hr

Gradeability—Low Speed (degrees): 33.9

POWERSCREEN
CELEBRATING 50 YEARS OF POWER 2016
50

All specifications subject to change without prior notice

POWERSCREEN
A TEREX BRAND

Powerscreen® Warrior 2100 Options

Specification - Rev 5. 01/01/2017

Incline Apron Feeder

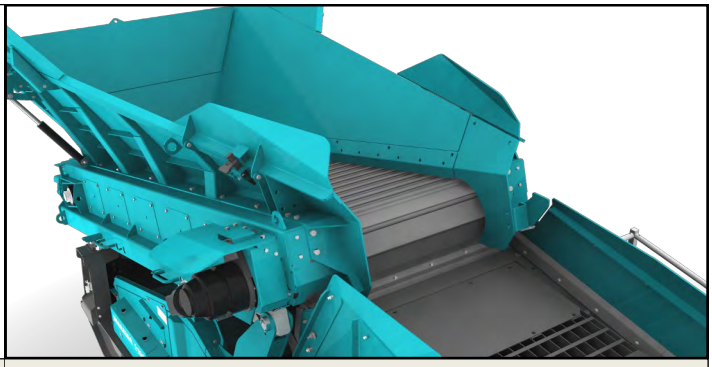
1000mm (40” Inside hopper width) wide wear resistant apron

Fitted with single gearbox drive

Variable speed control

4.00m (13’ 1”) apron centres

Machine Weight: 37,000kgs

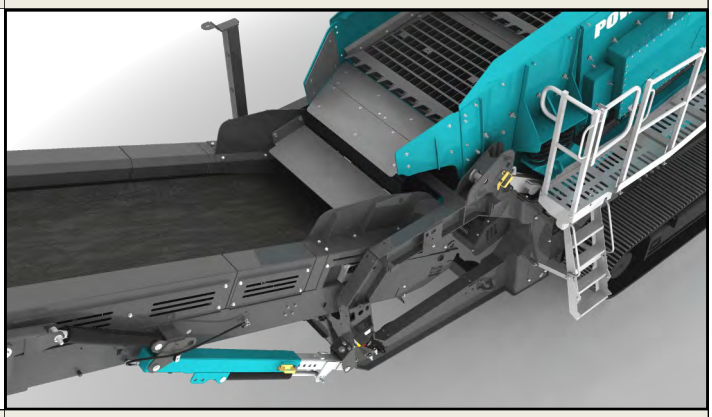


2 Way Split Configuration

Mid sized side conveyor removed

Machine built as 2 Way Split

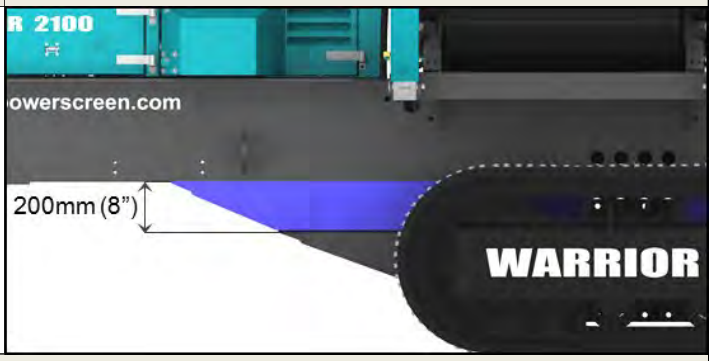
Top deck & bottom deck oversize material fed on to tail conveyor.



200mm Chassis Riser

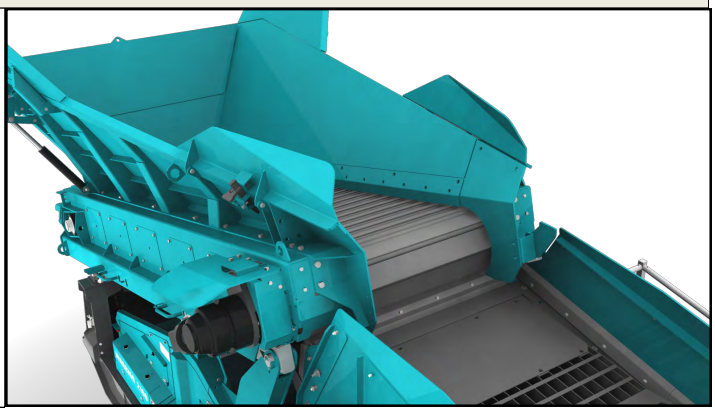
Machine chassis raised 200mm to provide improved ground clearance and additional conveyor stockpiling capacity.

Riser increases transport height, stockpile heights & feed in heights by 200mm



Hydraulic Fold & Lock Extensions

Fully hydraulic folding and locking from ground level, the hopper extensions offer a target width of 3.49m to suit feeding with a wheel loader from the rear of the machine.



POWERSCREEN
A TEREX BRAND

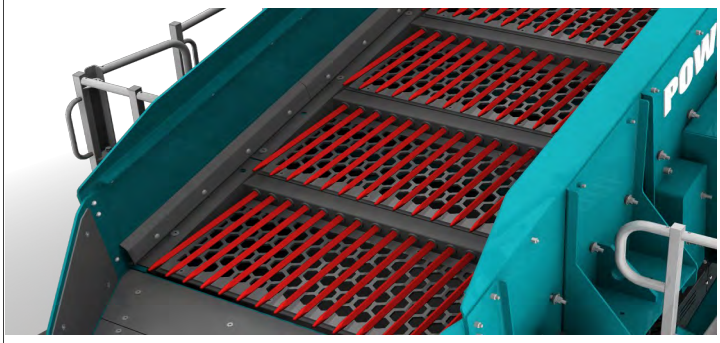
Powerscreen® Warrior 2100 Options

Specification - Rev 5. 01/01/2017

Finger/Punch Plate Combination Deck

Designed for overburden, dirty blasts & difficult recycling applications, this deck has the dual benefit of fingers to break up material, and punchplate to deliver a controlled material size onto the bottom deck.

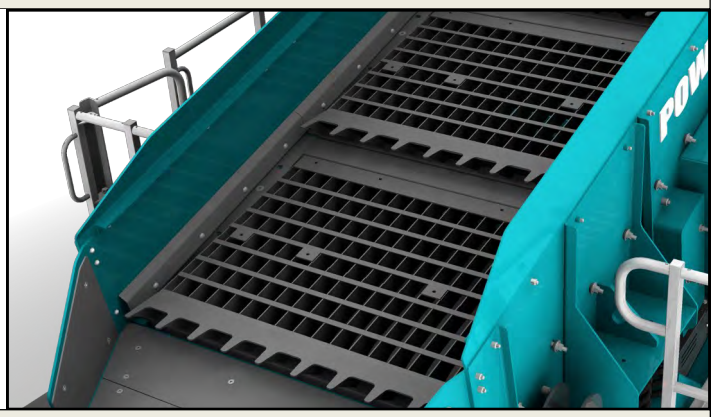
Max Feed Size = 400mm



3D Punchplate

For use in waste recycling, compost & wood type applications, the 3D punchplate separates effectively and minimizes harmful material build-up.

Max Feed Size = 400mm



Dual Power

Electric motors; 37kW (x2)

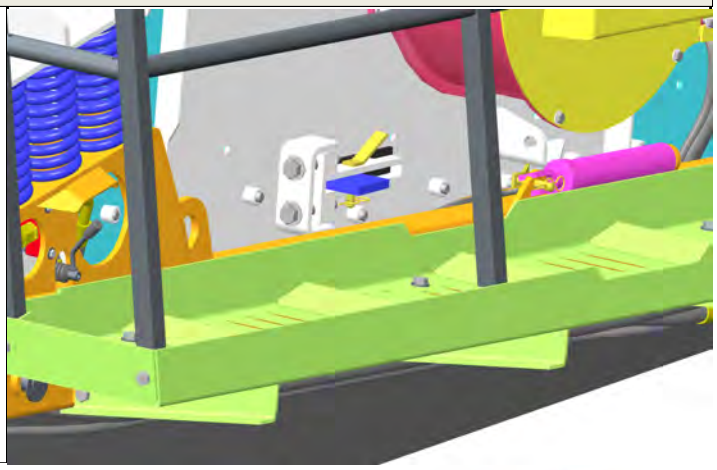
Diesel engine

Integrated control system managing diesel-hydraulic or electrical-hydraulic functions.

Note: This option may alter transport dimensions and feed access. For further details please contact engineering for detailed drawings and dimensions.

Hydraulic Screen Tensioning (Option)

Bottom Deck Hydraulic Screen Tensioning Option available via the addition of a hydraulic tension ram and tension valve.



POWERSCREEN
CELEBRATING 50 YEARS OF POWER 2016
50

POWERSCREEN
A TEREX BRAND

Powerscreen® Warrior 2100 Options

Specification - Rev 5. 01/01/2017

Other Options Different coloured machine Side conveyor telescopic hydraulic extensions (1.2m) Chevron side conveyor belts Optional engine Auto lubrication system Radio controlled tracking Quick release wedge screen tensioning Screen blanket Hydraulically Tensioned bottom deck Powerscreen Pulse	**Other Media Options** **Top Deck** Grizzly / Bofar Deck: Max Feed Size = 600mm Finger Screens: Max Feed Size = 400mm Punch Plate: Max Feed Size: 600mm Screen Mesh: Max Feed Size: 600mm **Bottom Deck** Finger Screens Punch Plate: Mild Steel or Wear Resistant Steel Screen Mesh: Standard, Heavy Duty or Welded

Powerscreen Pulse

Powerscreen Pulse is a system which allows the machine to relay data via phone networks, or by satellite when there's no cellular signal, to any device with a web browser, such as a PC, tablet or Smartphone.

Powerscreen® Warrior 2100

Specification - Rev 5. 01/01/2017

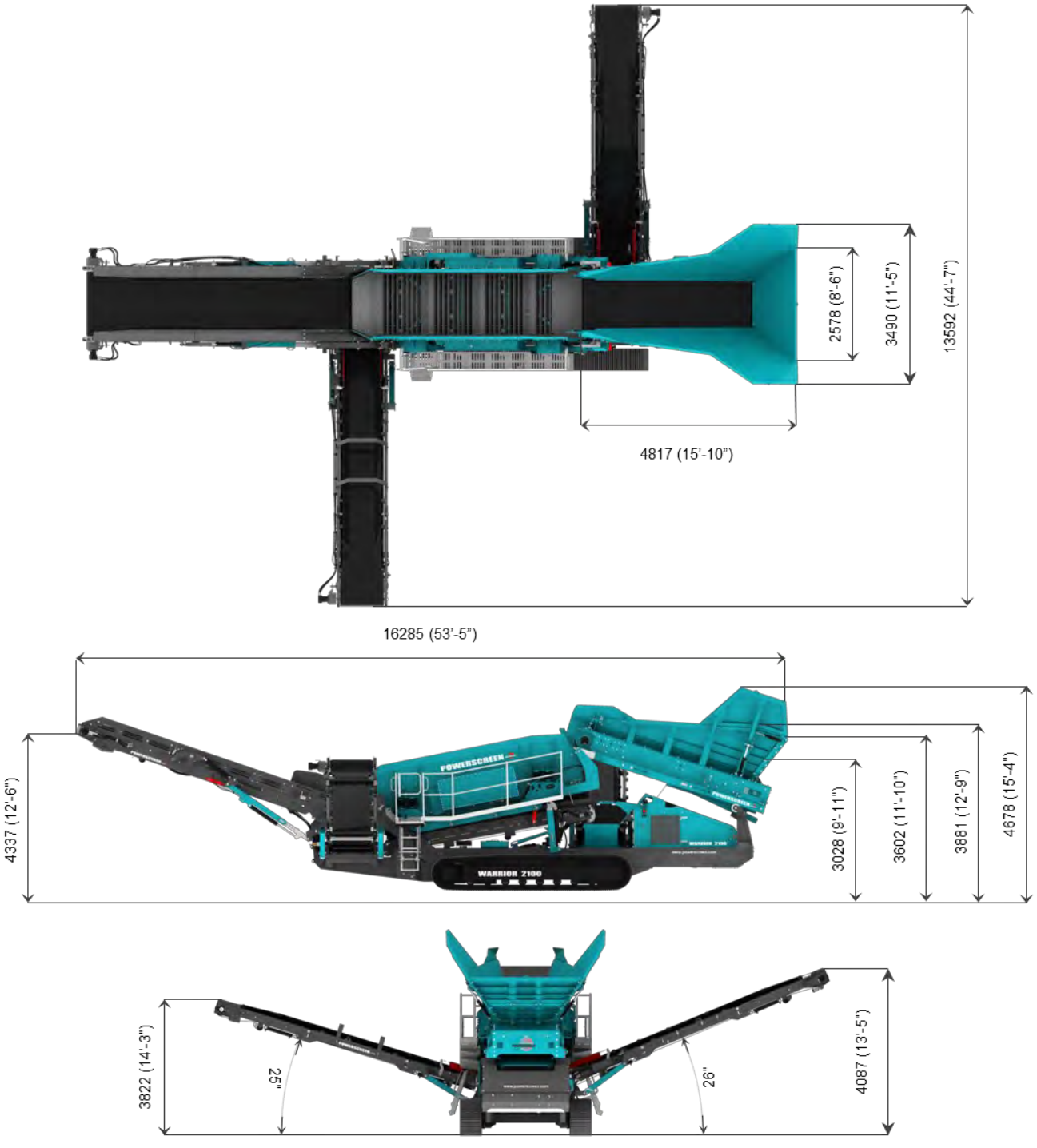


Figure 1: Warrior 2100 2 Deck Track

3 Way Split

Working Position

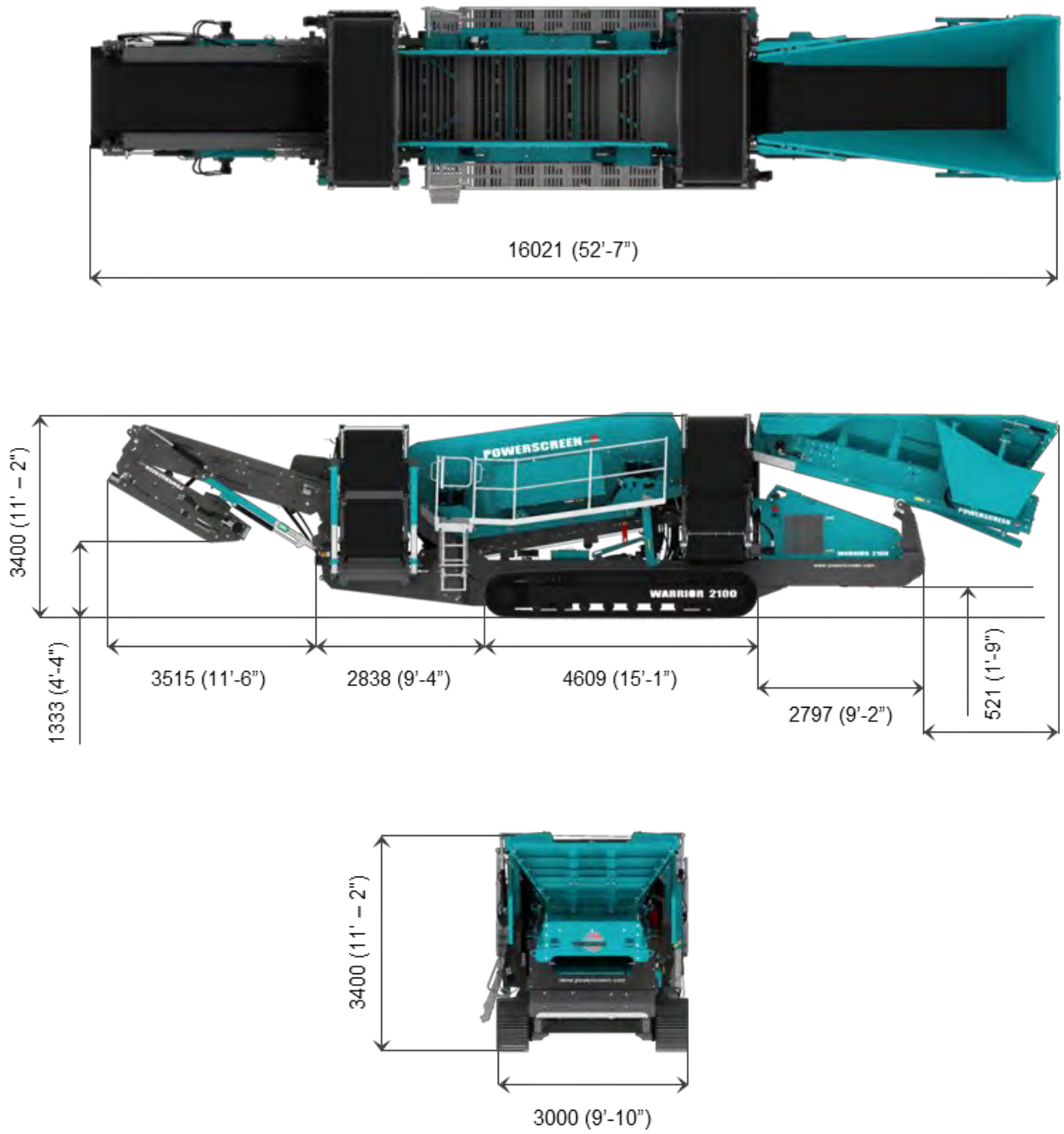


Figure 2: Warrior 2100

3 Way Split

Transport Position

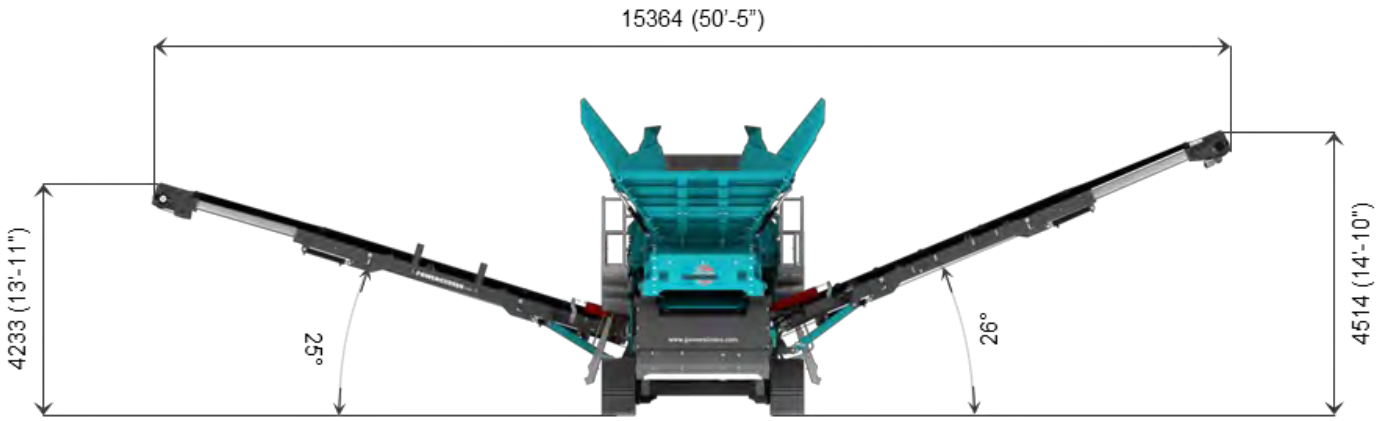


Figure 5: Warrior 2100
Telescopic Side Conveyors

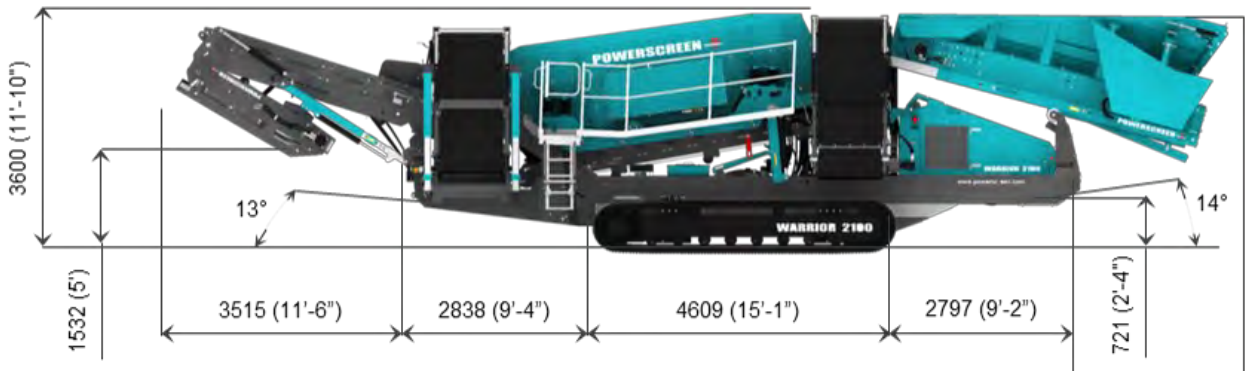


Figure 6: Warrior 2100
Chassis riser Option
3 Way Split
Transport Position

Powerscreen® Warrior 2100

Specification - Rev 5. 01/01/2017

Powerscreen equipment complies with CE requirements.

Please consult Powerscreen if you have any other specific requirements in respect of guarding, noise or vibration levels, dust emissions, or any other factors relevant to health and safety measures or environmental protection needs. On receipt of specific requests, we will endeavour to ascertain the need for additional equipment and, if appropriate, quote extra to contract prices.

Every endeavour will be made to supply equipment as specified, but we reserve the right, where necessary, to amend the specifications without prior notice as we operate a policy of continual product development. All reasonable steps have been taken to ensure the accuracy of this publication, however due to a policy of continual product development we reserve the right to change specifications without notice.

It is the importers' responsibility to check that all equipment supplied complies with local legislation regulatory requirements.

Plant performance figures given in this brochure are for illustration purposes only and will vary depending upon various factors, including feed material gradings and characteristics. Information relating to capacity or performance contained within this publication is not intended to be, nor will be, legally binding.

Terex GB Ltd.

200 Coalisland Road

Dungannon

Co. Tyrone

Northern Ireland

BT71 4DR

Tel: +44(0) 28 8774 0701

Fax: +44(0) 28 8774 6569

E-Mail: sales@powerscreen.com

Web: www.powerscreen.com