

PJ n°1 - DESCRIPTION DU PROJET

Le projet pour lequel est requis un dossier d'enregistrement concerne l'installation d'un tunnel de traitement de surface.

Process :

Le process consiste à dégraisser, rincer et appliquer une solution de conversion anticorrosion sur des pièces métalliques initialement brutes (en acier, inox ou alu).

Précisément, les pièces sont accrochées sur une chaîne motorisée pour passage dans un tunnel de dégraissage par aspersion sous pression à l'aide de buses alimentées par des pompes en circuit fermé. La solution est chauffée à l'aide de brûleurs gaz.

Puis, les pièces sont rincées deux fois par aspersion (eau de ville puis eau osmosée), avant d'être traitées par une solution de conversion anticorrosion (APNR) par brumisation.

Volume d'activité :

Les pièces à traiter se déplacent à l'intérieur de cette installation à une vitesse allant de 0.5 m/min à 1.5m/min.

Nature et quantités de produits utilisés :

3 produits sont utilisés dans le process :

- Bonderite C-AD CA (partie détergente) => 22L pour cuve de 6500l
- Bonderite C-AK-L95 (partie alcaline) => 65L pour cuve de 6500l
- => ces deux produits sont utilisés conjointement dans la première cuve
- Bonderite M-NT 5923 (anticorrosion par brumisation)

A noter que le maintien du volume de la cuve de traitement est obtenu par de l'apport d'eau provenant des cuves de rinçage. Ainsi l'évaporation d'eau est compensée par de l'apport d'eau osmosée introduites aux étapes de rinçage.

L'ensemble de l'installation fonctionne en circuit fermé, l'apport de produit se fait uniquement pour l'équilibrage des concentrations.

Nombre et dimensions des bâtiments :

La longueur totale du tunnel est d'environ 16 mètres composée de :

- 1 cuve pour le dégraissant par pulvérisation de 6500l → température entre 50/60° C.
- 2 cuves pour le rinçage à l'eau de ville par pulvérisation (1600l chacune) → température ambiante
- 1 partie pour le traitement anticorrosion (APNR) avec pompage directement dans bidons, par brumisation → température ambiante

Puissance installations de chauffe : 450kW

Stockage :

Les produits sont stockés à proximité des cuves du process dans un bac de rétention.

Modalités de gestion des effluents :

Il n'y a aucune génération d'effluents (fonctionnement en circuit fermé).

Lorsque les bains sont usés (inutilisables), une société spécialisée dans le recyclage est mandatée pour l'opération de vidage.

Prélèvement journalier effectué dans le réseau public :

Nous consommons environ 400l/heure d'eau de ville.