



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Lauréats des fonds de modernisation automobile et aéronautique

16 février 2021 - Région Auvergne Rhône Alpes

Relancer les filières automobile et aéronautique

Les deux filières automobile et aéronautique, avec respectivement près de 400 000 et 300 000 emplois industriels, sont des piliers de l'industrie française. Elles ont été particulièrement impactées par la crise sanitaire compte tenu de la forte baisse du marché automobile en Europe et du coup d'arrêt massif et brutal porté au transport aérien. C'est pourquoi des plans de soutien sectoriels ont été annoncés dès le 26 mai 2020, par le Président de la République, pour l'automobile et le 9 juin 2020, par Bruno Le Maire, ministre de l'Économie, des Finances et de la Relance, pour l'aéronautique.

Un des enjeux de la relance de ces secteurs réside dans le maintien de la faculté des entreprises à fabriquer les prochaines générations d'aéronefs et de véhicules électriques, hybrides et à hydrogène. Pour permettre à ces filières stratégiques de rebondir après la crise, le Gouvernement a annoncé, dans le cadre de France Relance, le lancement de deux fonds de soutien aux investissements et d'accompagnement visant à accélérer la diversification, la modernisation et la transformation écologique des filières aéronautique et automobile.

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Doté de 600 millions d'euros sur 2020-2022, le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin au 31 juillet derniers, un appel à projets a été ouvert du 1^{er} septembre au 17 novembre 2020, puis reconduit jusqu'au 1^{er} juin 2021. A date, près de 800 projets déposés et complets ont été recensés.

A date, 248 projets lauréats ont été retenus représentant plus de 612 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus pour plus de 234 millions d'euros par l'Etat. Les PME ont été les premières bénéficiaires de ce dispositif :

- **PME** : 125 projets lauréats, soutenus à hauteur de 103 millions d'euros pour près de 220 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **ETI** : 61 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 61 millions d'euros pour près de 164 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Grandes entreprises** : 62 projets lauréats, soutenus à hauteur de 70 millions d'euros pour près de 229 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces lauréats, 97 nouveaux projets automobiles, portés par 99 entreprises, sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent plus de 264 millions d'euros d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de 95 millions d'euros par l'Etat.

Le fonds de modernisation et diversification de la filière aéronautique

Doté de 300 millions d'euros sur 2020-2022, le fonds de modernisation, de diversification et de verdissement des procédés de la filière aéronautique doit permettre aux acteurs de la filière aéronautique de rebondir en développant des chaînes de valeur d'avenir ou stratégiques afin de sortir de la crise par le haut, en préservant les compétences durement acquises, et en préparant l'avion vert du futur. Pour ceci, un appel à projets a été lancé entre le 1^{er} septembre 2020 et le 17 novembre 2020, puis reconduit jusqu'au 1^{er} juin 2021. Plus de 650 dossiers complets ont été déposés à date, montrant un fort dynamisme de la filière.

A l'heure actuelle, 244 projets lauréats ont été retenus représentant près de 431 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus pour plus de 197 millions d'euros par l'Etat. Les PME ont été les premières bénéficiaires de ce dispositif :

- **PME** : 162 projets lauréats, soutenus à hauteur de 123 millions d'euros pour plus de 230 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **ETI** : 57 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 51 millions d'euros pour près de 133 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Grandes entreprises** : 25 projets lauréats, soutenus à hauteur de 23 millions d'euros pour près de 68 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces lauréats, 108 nouveaux projets aéronautiques, portés par autant d'entreprises, sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent près de 179 millions d'euros d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de 79 millions d'euros par l'Etat.

En Auvergne Rhône Alpes, les 44 nouveaux projets lauréats (21 aéronautique et 23 automobile), représentant un investissement productif de plus de 82 millions d'euros, bénéficieront d'un soutien de plus de 32 millions d'euros au titre des fonds de modernisation automobile et aéronautique.

Fort du succès des appels à projet, l'Etat poursuit son soutien en 2021

Au total, 492 projets lauréats¹ ont déjà été soutenus. Ils représentent un investissement productif de plus de 1 043 millions d'euros à l'échelle nationale et bénéficieront d'un soutien de la part de l'Etat de plus de 431 millions d'euros, au titre des fonds de modernisation dédiés aux filières automobile et aéronautique.

Fort du succès de ces appels à projets, le Gouvernement maintient ouvertes les candidatures jusqu'au 1^{er} juin 2021, avec trois dates successives de relève de dossiers prévues au premier semestre : après celle du 26 janvier 2021, le 31 mars 2021, et le 1^{er} juin 2021.

Les modalités de candidatures sont disponibles à l'adresse suivante :

<https://www.bpifrance.fr/A-la-une/Actualites/Plan-de-relance-pour-l-industrie-50441>

¹ Accéder au dossier de presse du 8 décembre 2020 présentant la précédente vague de projets lauréats : https://www.entreprises.gouv.fr/files/files/enjeux/france-relance/2020_12_08_dp_national_laureats_des_fonds_auto_et_aero_003.pdf

Cartographies des projets retenus à date

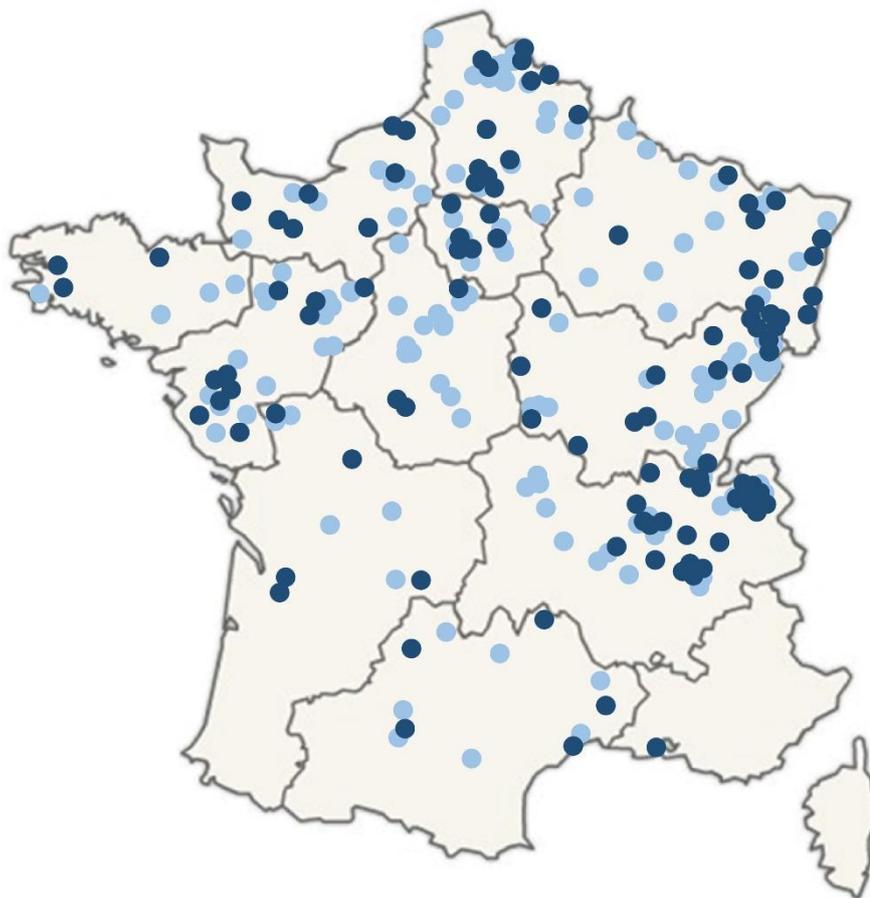


GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**248 projets automobiles lauréats dont
176 dans les Territoires d'Industrie**



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (151)
- Nouvelle vague d'annonce (97)

Source : DGE, DTI, Bpifrance



244 projets aéronautiques lauréats dont 170 dans les Territoires d'Industrie



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (136)
- Nouvelle vague d'annonce (108)

Source : DGE, DTI, Bpifrance

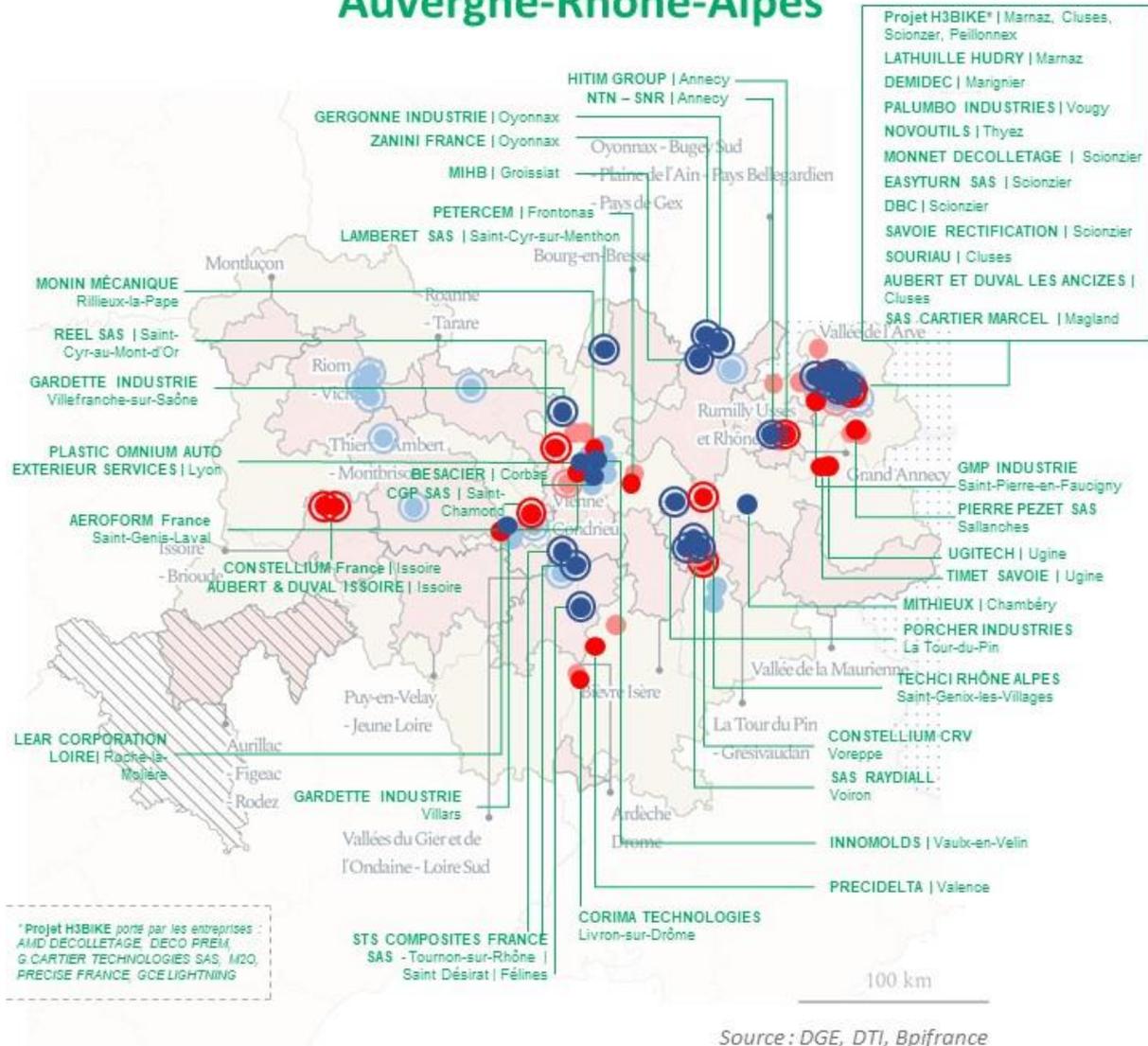


GOVERNEMENT

Liberté
Égalité
Fraternité



44 nouveaux projets lauréats en Auvergne-Rhône-Alpes



Secteur d'activité du projet

- Aéronautique (21)
- Automobile (23)

Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (48)
- Nouvelle vague d'annonce (44)

Projets localisés dans des territoires d'industrie



Automobile

Présentation des projets retenus à date

[Nouveaux projets présentés le 15 février 2021](#)

Projet « AUTOCOVID »

EASYTURN SAS – PME

Scionzier (74) – Auvergne Rhône Alpes

EASYTURN SAS est une PME située dans le département de la Haute Savoie à Scionzier qui conçoit et fabrique des pièces métalliques usinées et décolletées de grandes précisions.

Ce projet s'adresse au marché de la gestion des fluides et de l'eau potable (secteur bâtiment), avec une concurrence principalement européenne. Le projet consiste à investir pour produire des pièces métalliques complexes (matière difficile à usiner suite à la directive européenne CE 98/83, interdisant le plomb et d'autres additifs dans la matière première) utilisées dans des éléments (thermostats, actuators...) pour la gestion de l'eau potable.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BIGLIA B446 »

DEMIDEC – PME

Marignier (74) – Auvergne Rhône Alpes

Demidec SAS est une PME située en Haute Savoie à Marignier qui conçoit et fabrique des pièces de décolletage.

Ce projet s'adresse au marché automobile, avec une concurrence allemande. Le projet consiste à développer de nouveaux marchés par la possibilité de pouvoir réaliser des pièces de diamètre allant jusqu'à 52mm.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CORFU »

NTN - SNR – Grande entreprise

Annecy (74) – Auvergne Rhône Alpes

NTN SNR est située en Haute Savoie, à Annecy, filiale du groupe japonais NTN, 2°investisseur japonais en France. NTN SNR conçoit et fabrique des roulements pour l'automobile, l'industrie (agroindustrie, robotique, textile, énergie, etc...), l'aéronautique et le spatial.

Ce projet CORFU s'adresse au marché automobile, avec une concurrence essentiellement européenne et asiatique (Chine, Japon, Corée). Le projet CORFU consiste à développer des roulements (roues et suspensions) et les procédés de fabrication, d'homologation et tests associés tenant compte des évolutions d'architectures des liaisons au sol, en particulier des véhicules électriques et hybrides, roulements qui doivent aussi être éco-durables à la fabrication et l'utilisation (réduction de CO2 emis par le véhicule) et permettre la réutilisation après un éventuel reconditionnement. Le projet CORFU engage 5 partenaires industriels et laboratoires, et une dizaine d'entreprises sous-traitantes en France.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « ELECTRO MOBILITE VEH »

LAMBERET SAS – Grande entreprise

Saint Cyr sur Menton (01) – Auvergne Rhône Alpes

LAMBERET SAS, située dans l'Ain à St CYR-SUR-MENTHON, conçoit et fabrique des véhicules frigorifiques.

Ce projet s'adresse au marché du transport frigorifique, avec une concurrence importante et dynamique tant sur le plan national qu'international. Le projet est une solution globale pour répondre aux problématiques des livraisons en températures dirigées dans les centres urbains pour tous véhicules de livraisons (semi remorques, véhicules légers et véhicules utilitaires). Le projet LivE2Pure combine 4 domaines d'innovations pour atteindre ses objectifs. La connectivité des carrosseries avec la technologie du multiplexage et des IoT (objets connectés), l'allègement et l'aérodynamique avec l'utilisation de nouveaux matériaux, et la production de froid électrique à basse consommation. Lamberet s'appuie sur les économies d'échelles liées à

l'application du projet aux véhicules utilitaires et industriels pour pouvoir industrialiser ces avancées afin d'offrir à ses clients des solutions éco responsables et économiquement viables à court terme.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ElectroImprimée »

GERGONNE INDUSTRIE – ETI

Oyonnax (01) – Auvergne Rhône Alpes

GERGONNE INDUSTRIE est une PME appartenant à l'ETI familiale éponyme, située dans l'Ain à Oyonnax qui conçoit et fabrique des films et adhésifs industriels techniques.

Ce projet s'adresse essentiellement au marché automobile, avec une concurrence mondiale. Le projet consiste à développer des composants électroniques imprimés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FCbF-Besacier »

BESACIER – PME

Corbas (69) – Auvergne Rhône Alpes

BESACIER est une PME située dans le Rhône à Corbas qui conçoit et fabrique des composants métalliques de précision en grande série.

Ce projet s'adresse au marché hydrogène automobile, avec une concurrence mondiale. Le projet consiste à industrialiser un design de plaque bipolaire pour pile à combustible performante et compétitive.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « industrie futur »

PALUMBO INDUSTRIES – PME

Vougy (74) – Auvergne Rhône Alpes

Palumbo industries est une PME familiale située en Haute-Savoie (74) à Vougy qui conçoit et fabrique des composants mécaniques de précision pour l'automobile.

Le projet consiste à déployer de nouvelles technologies de fabrication grâce à de nouveaux équipements industriels et une numérisation accrue de nos procédés de fabrication. L'avantage concurrentiel de l'entreprise dans un environnement mondialisé réside dans sa capacité à développer des process d'usinage innovants.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Moderniser »

MITHIEUX – PME

Chambéry (73) – Auvergne Rhône Alpes

Mithieux est une PME située en Savoie à Chambéry qui applique et développe des solutions pour la protection anti-corrosion de composants mécaniques métalliques.

Ce projet s'adresse au marché automobile, avec une concurrence européenne. Le projet consiste à moderniser 3 lignes de traitement de surface anti-corrosion à destination de l'industrie automobile. L'objectif est d'augmenter les capacités de production pour améliorer la réactivité globale. Dans un contexte où la gestion des urgences est devenue un élément concurrentiel majeur, ce projet permettra de préserver localement les productions des équipementiers et d'en relocaliser certaines, actuellement réalisées à l'étranger.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MOLDFAB-3D »

INNOMOLDS – PME

Vaux en Velin (69) – Auvergne Rhône Alpes

INNOMOLDS est une PME située dans le Rhône à Vaux-en-Velin qui conçoit et fabrique des moules métalliques pour la fonderie des alliages légers.

Ce projet s'adresse au marché des moules pour la fonderie aluminium principalement, avec une concurrence essentiellement européenne. Le projet consiste à intégrer à une nouvelle machine 5 axes par enlèvement de copeaux et un système « d'impression 3D métallique » permettant de combiner les techniques soustractives et additives d'élaboration de pièces mécaniques.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PERF'ECO »

MIHB – PME

Groissiat (01) – Auvergne Rhône Alpes

MOULAGES INDUSTRIELS DU HAUT BUGEY est une PME située dans l'Ain à Groissiat qui fabrique des pièces plastiques techniques à forte valeur ajoutée.

Ce projet s'adresse au marché de l'automobile notamment, avec une concurrence forte. Il entre dans un plan stratégique de développement à l'horizon fin 2023 dénommé PERF'ECO consistant à moderniser le matériel de production afin d'approcher des marchés de l'industrie du futur, mettre en place une nouvelle organisation des services, recruter des experts et former le personnel aux fins d'accroître la performance et la compétitivité par le perfectionnement de ses process, améliorer les conditions de travail des collaborateurs et réduire l'impact environnemental.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PICAB »

PORCHER INDUSTRIES – ETI

La Tour-du-Pin (38) – Auvergne Rhône Alpes

La filiale du groupe français Porcher Industries, NCV, est située dans le département de l'Isère à La Tour du Pin et conçoit et fabrique des tissus Airbags pour les marchés automobiles et divers tissus techniques pour les marchés du sport (un acteur leader des tissus parapentes dans le Monde).

La situation sanitaire et l'impact majeur sur le marché automobile impose à NCV d'améliorer drastiquement sa compétitivité sur le segment des airbags. Cette évolution passe par une modernisation des outils de fabrication, tout en augmentant la capacité actuelle de production. L'investissement envisagé devrait permettre une consolidation des parts de marché en Europe, de suivre la future croissance et d'améliorer les performances environnementales du site.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « renforcement export »

MONNET DECOLLETAGE – PME

Scionzier (74) – Auvergne Rhône Alpes

MONNET Décolletage est une PME située à Scionzier (Haute Savoie) qui fabrique des pièces décolletées pour le secteur de l'industrie automobile.

Le projet consiste à renforcer le CA grand export pour l'industrie automobile décarbonnée. La société vise la fabrication pour le marché chinois des pièces pour moteur hybride (elle est déjà fournisseur de ces mêmes pièces pour la Corée du Sud, le Mexique, le Brésil et la France). Les principaux concurrents sont chinois et espagnols.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « ZANINI »

ZANINI FRANCE – ETI

Oyonnax (01) – Auvergne Rhône Alpes

ZANINI France, située dans l'Ain (01) à Oyonnax, conçoit et fabrique des pièces plastiques pour l'automobile (l'entreprise est un leader mondial en enjoliveurs de roue bicolores, et fabrication de pièces intérieures en plastique).

Ce projet s'adresse au marché automobile européen, avec une concurrence turque, chinoise et espagnole. Le projet consiste à robotiser une ligne de masquage-démasquage pour enjoliveurs de roue bicolores, à installer une nouvelle ligne pour fabriquer des enjoliveurs bicolores pour le marché du véhicule électrique, et à moderniser certaines zones de l'usine afin de gagner en compétitivité et gagner de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projets « CCS2 », « e-Cable » et « T2-T2 »

SAS RAYDIALL – PME

Voiron (38) – Auvergne Rhône Alpes

RAYDIALL est une PME située dans l'Isère à Voiron qui conçoit et fabrique des dispositifs d'interconnexion pour le marché automobile.

Le projet « CCS2 » consiste à produire un câble de recharge en courant continu type CCS2 pour la charge rapide de 50 Kw à 200 Kw, permettant ainsi de compléter l'offre actuelle de type CCS1 tout en ré-utilisant un avantage concurrentiel sur les efforts d'insertion et d'échauffement.

Le projet « e-Cable » consiste à produire un câble de puissance reliant l'onduleur au moteur électrique avec une rupture technologique sur la méthode d'assemblage pour permettre la "démocratisation" de ces opérations, une chute du coût de l'assemblage et un gain en qualité/fiabilité.

Le projet « T2-T2 » consiste à produire un câble de recharge en courant alternatif reliant la borne de recharge au véhicule en 22 Kva. Ce câble embarqué dans chaque véhicule électrique/hybride mis en circulation, s'adresse à l'ensemble du marché avec un avantage concurrentiel d'effort d'insertion et de diamètre de câble et donc de poids.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « INVEST2020 »

DBC – PME

Scionzier (74) – Auvergne Rhône Alpes

DBC est une PME située en Haute-Savoie à Scionzier qui usine des pièces mécaniques de précision.

Ce projet s'adresse au marché automobile électrique, avec une concurrence en Allemagne. Il consiste à industrialiser une pièce de haute précision à destination des moteurs de voitures électriques et présente l'intérêt de fabrication éco-responsable, différenciante avec prise de marchés export.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NOV »

NOVOUTILS SAS – PME

Thyez (74) – Auvergne Rhône Alpes

NOVOUTILS est une PME située à Thyez (74) dont l'activité centrale est la fabrication d'outils coupants.

Le projet de la société NOVOUTILS est de se positionner sur de nouveaux marchés et produits pour des marchés en émergence. La maîtrise de l'évolution de cette offre passe par un investissement pour l'adaptation du parc machines.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DEX 7000 »

LEAR CORPORATION LOIRE – Grande entreprise

Roche la Molière (42) – Auvergne Rhône Alpes

Lear, un leader mondial de la technologie automobile dans le domaine des sièges et des systèmes électroniques, offre des expériences embarquées de qualité aux consommateurs du monde entier.

Ce projet concerne l'accroissement des capacités de production, la digitalisation et la robotisation de l'outil industriel de la société Lear Corporation Loire, spécialisée dans la fabrication de structures de banquettes avant et arrière pour véhicules utilitaires.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CLAVELEC2023 »

GARDETTE INDUSTRIE – PME

Villefranche sur Saône (69) – Auvergne Rhône Alpes Villars (42) – Auvergne Rhône Alpes

GARDETTE INDUSTRIE est une PME située dans le Rhône à Villefranche sur Saône qui conçoit et fabrique des clavettes.

Ce projet s'adresse aux marchés des moteurs et pompes à énergie non carbonée, avec une concurrence mondiale. Le projet consiste à accélérer l'investissement pour moderniser le métier historique de fabrication et valoriser des atouts de compétitivité « Made in France » (avec des partenaires régionaux clés), grâce à des leviers de différenciation technique uniques (notamment l'intégration verticale du savoir-faire d'étirage à froid des matières).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « H3BIKE- »

AMD Décolletage (Savoy International) – ETI

G.CARTIER TECHNOLOGIES SAS (Savoy International) – ETI

G.CARTIER ELECTRONIQUE (Savoy International) – ETI

Precise France (Pracartis) – PME

M2O – PME

ALPES USINAG (groupe DECO PREM) – PME

Marnaz, Cluses, Scionzer, Peillonex (74) – Auvergne Rhône Alpes

Le groupement d'entreprises familiales (Savoy International, Pracartis, M2O, Alpes usinage), situé en Haute Savoie dans la vallée de l'Arve, conçoit et fabrique des systèmes de pilotage GMV, cartes électroniques, meltblown, masques FFP2 et chirurgicaux, découpe, pièces décolletées, injection pièces plastiques, machines spéciales pièces aéronautique, outils coupants et électrobroches.

Ce projet s'adresse au marché de la mobilité douce pour les collectivités, les entreprises et les particuliers. Le projet consiste en une solution incluant un VAE avec une boîte de vitesse robotisée, conçue et fabriquée en Haute Savoie, associée à un système de borne de recharge, alimentée par des énergies renouvelables. Une application connectée performante assistera l'utilisation de ce VAE innovant.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « IRIIS »

Plastic Omnium Auto Exterieur Services – Grande entreprise

Lyon (69) – Auvergne Rhône Alpes

Ruitz (62) – Hauts de France

PLASTIC OMNIUM est un grand groupe industriel, un acteur leader mondial des systèmes de carrosserie intelligents, des systèmes d'énergie propre et des modules pour l'automobile. Sigmatech, son centre d'expertise mondial pour les éléments de carrosserie, est situé dans le département de l'Ain à Sainte-Julie.

Pour répondre aux demandes d'enrichissement en fonctions des panneaux de carrosseries et afin de relever les défis de la diversité et de la personnalisation il est essentiel de proposer des voies d'amélioration des techniques et méthode

de contrôle qualité. La digitalisation des procédés et l'intelligence artificielle sont de puissants leviers pour y parvenir.

Au travers du projet IRIIS, PLASTIC OMNIUM propose donc d'accélérer le développement et la mise en service de moyens flexibles de contrôle de la qualité et de traçabilité de la production, améliorant ainsi l'efficacité opérationnelle et la compétitivité des usines. Les activités du projet IRIIS seront menées à Sigmatech, pour ensuite être déployées dans les usines françaises puis internationales du métier Intelligent Exterior Systems.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Innovation STS Group »

STS Composites France SAS – ETI

Saint Désirat (07) – Auvergne Rhône Alpes

Félines (07) – Auvergne Rhône Alpes

Tournon sur Rhône (07) – Auvergne Rhône Alpes

Félines (14) – Normandie

STS Composites est une ETI située en Ardèche à Saint Désirat qui est un équipementier de rang 1 pour le poids lourd et rang 2 pour l'automobile. L'entreprise est spécialisée dans la fabrication de pièces en matières plastiques et composites : pièces de carrosseries et aménagements intérieurs.

Le projet s'adresse au marché automobile. L'objectif est de concevoir un module de face avant pour les camions « grands routiers » qui sera modulaire et optimisé en performance aérodynamique et en poids afin de réduire les émissions de CO2.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Aéronautique

Présentation des projets retenus à date

[Nouveaux projets présentés le 15 février 2021](#)

Projet « AERO2030 4.0 »

CGP SAS – PME

Saint Chamond (42) – Auvergne Rhône Alpes

La société CGP SAS (Câbles for Global Performance SAS), créée en 1947, est une PME située dans la Loire à Saint-Chamond. CGP conçoit et fabrique des câbles ombilicaux / hybrides basse tension.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique/ avionique civil et militaire qui connaît un profond bouleversement. Le projet consiste à investir en moyens de production et de contrôle pour produire, en France, de nouveaux fils et câbles de spécialités destinés aux acteurs majeurs du secteur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AEROLAB »

CONSTELLIUM CRV – Grande entreprise

Voreppe (38) – Auvergne Rhône Alpes

C-TEC Constellium Technology Center est une entreprise du groupe Constellium située dans l'Isère à Voreppe qui mène des études de recherche, de développement et d'innovation sur l'aluminium, sa métallurgie, ses procédés d'élaboration et de transformation, et ses applications.

Ce projet s'adresse au marché des tôles en aluminium pour l'aéronautique, avec une concurrence internationale dont les principaux acteurs sont Arconic (Etats-Unis) et Novelis (groupe Aditya Birla, Inde). Le projet consiste à moderniser 3 laboratoires de caractérisation – fatigue, fluage et essais mécaniques. Il s'agit du remplacement d'équipements devenus obsolètes, de l'amélioration des techniques de suivi de fissure, de la robotisation des essais de traction.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ASHE »

AEROFORM FRANCE – PME

Saint-Genis-Laval (69) – Auvergne Rhône Alpes

AEROFORM COMPOSITES est une TPE située dans le Rhône à Saint Genis Laval qui conçoit et fabrique des solutions innovantes d'équipements de réparation pour les matériaux composites.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique civil et militaire, avec une concurrence mondiale. Le projet consiste à développer un outil unique pour réparer intelligemment une structure composite non homogène directement sur avion non défuelé.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CEPRECI 4.0 »

HITIM GROUP – PME

Annecy (74) – Auvergne Rhône Alpes

HITIM Group SOROME-GEMMA est une PME avec deux établissements, le site GEMMA situé à Annecy en Haute Savoie et le site SOROME à Le Coteau dans la Loire (42).

Avec plus de 50 ans d'expérience, HITIM group est un acteur reconnu dans la production mécanique de haute précision de pièces et ensembles complexes à forte technicité nécessitant de nombreux savoir-faire maîtrisés en interne par le groupe. Le principal domaine d'activité du groupe est l'aéronautique.

Ce projet s'adresse à une diversification d'activité dans un secteur fortement concurrencé à l'international. Il s'agit de concevoir et développer une cellule de production ultramoderne et digitalisée (4.0) pour la fabrication de pièces utilisées dans divers applications (militaires, surveillance, spatial).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Cswitch »

Petercem – ETI

Frontonas (38) – Auvergne Rhône Alpes

PETERCEM, entreprise située en Isère à Frontonas, conçoit et fabrique des solutions électrotechniques de commutation, de capteurs de courants et de capteurs de tension pour environnements sévères.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique. Il consiste à mettre en place une ligne complète de production pour la fabrication des bouton-poussoir lumineux pour les panneaux de contrôle de l'A320 dans un premier temps. Le produit a vocation à être déployé sur d'autres types d'aéronefs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DUMAC »

SAS CARTIER MARCEL – PME

Magland (74) – Auvergne Rhône Alpes

ALPEX et CARTIER sont 2 PME situées en Haute-Savoie, dans la vallée de l'Arve, implantées respectivement à Vougy et à Magland. Elles fabriquent en sous-traitance, entre autres pièces, en petites et moyennes séries, dans tous matériaux (inox, aciers, cuivreux, aluminiums et plastiques), des connecteurs pour le secteur aéronautique.

ALPEX-CARTIER doit faire face à une concurrence locale mais aussi internationale, ses principaux donneurs d'ordre étant des multinationales. Ce projet a pour objectif de permettre au groupe ALPEX-CARTIER, de rationaliser sa production pour gagner en compétitivité et permettre à ALPEX et CARTIER de poursuivre leur croissance.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « E.O.L.E »

Monin Mécanique – PME

Rillieux-la-Pape (69) – Auvergne Rhône Alpes

Monin Mécanique est une PME située dans le Rhône à Rillieux-la-Pape qui conçoit et fabrique des pièces usinées dans les domaines aéronautique, défense, biens d'équipement ou encore spatial.

Ce projet s'adresse aux marchés aéronautique, défense et médical, avec une concurrence internationale importante. Le projet consiste à investir dans des outils d'exploitation de hautes technologies pour améliorer la compétitivité de l'entreprise en réduisant le nombre d'opérations dans le processus de fabrication. L'effet immédiat escompté est le maintien d'activités sur les marchés historiques tel que l'aéronautique, ce qui permettra avant tout de préserver les emplois et d'en créer de nouveaux. Le regain de croissance avant crise permettra ensuite de diversifier les compétences techniques de l'entreprise vers le secteur du médical. Ce projet entraînera d'ici 2025 le transfert des activités vers une nouvelle usine 4.0 écoresponsable.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « GMP HYDRO 4.0 »

GMP industrie – PME

Saint-Pierre-en-Faucigny (74) – Auvergne Rhône Alpes

GMP Industrie est une PME située en Haute-Savoie (74) à Saint-Pierre-en-Faucigny qui fabrique des pièces et des ensembles mécaniques complexes de très haute précision. GMP Group, dont GMP Industrie fait partie, propose au travers de ses filiales, une expertise et une maîtrise complète de la chaîne de valeur (de l'ingénierie au laboratoire d'analyse et de mesure). Le groupe investit 15% de son CA en R&D, notamment dans la technologie de fabrication additive métallique au travers de sa filiale GMP Additiv'.

Ce projet s'adresse au marché des sous-ensembles hydrauliques de très haute précision, avec une concurrence mondiale. Il consiste à intégrer une cellule robotisée de dernière génération pour réaliser, de manière extrêmement compétitive, les sous-ensembles sensibles de type « fourrure-tiroir », présents dans les servocommandes hydrauliques utilisées dans les commandes de vol des avions.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Ligne éprouvettes »

CONSTELLIUM FRANCE – Grande entreprise

Issoire (63) – Auvergne Rhône Alpes

Constellium Issoire, située dans le département du Puy-De-Dôme à Issoire, conçoit et fabrique des tôles laminées en alliages d'aluminium pour les marchés de l'aéronautique, du spatial, de la défense, du transport et de l'industrie.

Ce projet s'adresse au marché de l'aéronautique essentiellement, avec une très forte concurrence internationale. Le projet consiste à installer une ligne automatisée de découpe d'échantillons à l'atelier tôles fortes (ATF) de l'usine Constellium Issoire. Il vise à implanter une nouvelle scie et un robot permettant de scier les éprouvettes, pour alimenter le centre de découpe et d'usinage des échantillons.

Constellium Issoire compte consolider son chiffre d'affaire sur différents marchés dans les prochaines années grâce à la modernisation de ces équipements. Le développement de l'entreprise permettra de maintenir l'emploi et développer les activités.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SafeAéro4.0 »

Aubert & Duval les Ancizes – Grande entreprise

Les Ancizes-Comps (63) – Auvergne Rhône Alpes

Aubert & Duval est une entreprise filiale du Groupe Eramet. Aubert & Duval conçoit, élabore et transforme des matériaux, demi-produits et pièces en aciers spéciaux, alliages d'aluminium, superalliages et titane.

Le projet SafeAéro4.0 doit permettre à Aubert & Duval de moderniser ses processus de contrôles ultrason grâce aux développements de nouveaux systèmes automatisés. Nécessitant des travaux de développement R&D puis d'industrialisation, ce projet porte d'importants enjeux d'amélioration des performances industrielles de l'entreprise et de montée en compétence de ses collaborateurs, les contrôles ultrason étant clé pour garantir la sécurité de l'ensemble des pièces aéronautiques produites.

Ce projet adresse le marché mondial des pièces de structures aéronautiques en alliages d'aluminium ou de titane. A compter de 2024, il devrait permettre de :

- Préserver des emplois d'experts en contrôle CND au service des opérations d'Aubert & Duval ;
- Assurer la montée en compétence des emplois basés sur le site d'Issoire en évitant le recours à la sous-traitance pour réaliser les contrôles non destructifs ;
- Pérenniser et développer les moyens du centre agréé de formation et de certification « FRANDTB » développé par Aubert & Duval et basé aux Ancizes, au service des 142 contrôleurs CND d'Aubert et Duval et de la trentaine d'entreprises du secteur aéronautique qui y font appel dans la région.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Matriçage 4.0 »

Aubert & Duval Issoire – Grande entreprise

Issoire (63) – Auvergne Rhône Alpes

Aubert & Duval est une entreprise filiale du Groupe Eramet. Aubert & Duval conçoit, élabore et transforme des matériaux, demi-produits et pièces en aciers spéciaux, alliages d'aluminium, superalliages et titane.

Ce projet adresse le marché mondial des pièces matriçées de moyenne dimension pour les programmes d'avion « monocouloir », tels que A320 NEO, B737MAX, ERJ 170&190, C Series.

L'objectif du projet est de réduire le coût de production des pièces matriçées en alliages d'aluminium de taille moyenne pour :

- Préserver la compétitivité, conserver et développer les parts de marché face aux concurrents étrangers
- Garantir une performance qualité aux meilleurs standards, indispensable pour pérenniser une présence à long terme sur les marchés aéronautiques

L'objectif du projet est de digitaliser l'une des presses du site et l'ensemble de son environnement, à travers des investissements industriels et un effort sans précédent de formation des équipes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Numérisation usinage »

TIMET SAVOIE – ETI

Ugine (73) – Auvergne Rhône Alpes

Timet Savoie est une ETI située en Savoie à Ugine qui conçoit et fabrique des semi produits en Titane pour l'aéronautique.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique, avec une concurrence majoritairement étrangère. Le projet consiste à effectuer une rupture technologique sur l'usinage et le contrôle des produits :

- Un tour à commande numérique intégrant un contrôle tridimensionnel remplacera les tours conventionnels à centrage manuel
- Un poste de contrôle automatique par courant de Foucault sur produit juste usiné remplacera le contrôle humain de produit décapé chimiquement après usinage.

Cette rupture technologique permettra de gagner en sécurité, productivité, prix de revient, part de marché et entrainera une montée en compétence du personnel.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « P2DMP 2022 »

LATHUILLE HUDRY – PME

Marnaz (74) – Auvergne Rhône Alpes

La société LATHUILLE HUDRY est une PME située à Marnaz spécialisée dans l'usinage de pièces mécaniques de précision à forte valeur ajoutée pour les marchés de l'aéronautique, de la défense, du spatial et de l'industrie.

Ce projet s'adresse aux marchés émergents en France et à l'étranger, qui ont des besoins en pièces et sous-ensembles mécaniques complexes comme la mécatronique, l'énergie et le spatial. Le projet consiste à optimiser les procédés de fabrication en modernisant l'outil de production et en internalisant des compétences stratégiques.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PEZET2021 »

Pierre PEZET SAS – PME

Sallanches (74) – Auvergne Rhône Alpes

Pierre PEZET SAS est une PME située dans le département de la Haute-Savoie à Sallanches qui conçoit, fabrique et assemble des pièces destinées principalement au marché de l'intérieur cabine et produit des pièces en tournage et fraisage pour des équipements électroniques embarqués.

Ce projet s'adresse aux marchés de la défense, du naval et de l'aéronautique, avec une concurrence européenne voir mondiale. Le projet consiste en l'installation de centres d'usinages et de robots capables de s'adapter à la petite série mais aussi aux séries plus importantes pour gagner en flexibilité et compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SIMTRA »

Techci Rhône Alpes – PME

Saint Genix sur Guiers (73) – Auvergne Rhône Alpes

Techci Rhône-Alpes est spécialisée dans la fabrication de circuits imprimés à forte valeur ajoutée, principalement pour l'aéronautique et la défense, mais aussi pour le ferroviaire, le médical, ou les télécoms.

Le projet SIMTRA vise à transformer la transitique du flux de production, au travers de la mise en place d'automatismes, de robots de chargement et de

déchargement multiaxes et de chariots de convoyage. Ce projet permettra de réduire les manipulations et diminuer les tâches manuelles répétitives.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SR-PRA »

Savoie Rectification – PME

Scionzier (74) – Auvergne Rhône Alpes

Savoie Rectification est une entreprise industrielle de la Vallée de l’Arve, spécialisée dans un métier de niche indispensable à la fonctionnalité de pièces techniques : la rectification, dernière étape du processus d’enlèvement de matière.

Le projet s’inscrit dans une transformation du modèle économique de l’entreprise, orientée vers l’ultra-précision, via des investissements de modernisation et de digitalisation, permettant un gain de compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PLAN MODERNISATION »

PRECIDELTA – PME

Valence (26) – Auvergne Rhône Alpes

PRECIDELTA est une PME située dans la Drôme à Valence qui fabrique des pièces et ensembles mécaniques.

Ce projet s’adresse aux marchés aéronautique, médical, biens d’équipements industriels et énergie. Le projet consiste à moderniser et augmenter les capacités de contrôle 3D, notamment pour des pièces de structure.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Refusion ESRR »

UGITECH – ETI

Ugine (73) – Auvergne Rhône Alpes

Premier employeur privé de Savoie, localisé à Ugine, et un acteur leader européen dans la fabrication des produits longs en aciers inoxydables, UGITECH SA est une ETI ancrée depuis 110 ans dans son territoire.

Ce projet s'adresse aux marchés de spécialités dont le médical, le nucléaire, et l'aéronautique, secteurs soumis à une concurrence mondiale très forte. Le projet consiste à renforcer les capacités de refusion de l'entreprise pour obtenir des aciers de très haute pureté et ainsi rendre plus compétitive la filière européenne. Cela contribuera également à la relocalisation française souhaitée par les donneurs d'ordre.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SIMAERO »

REEL SAS – ETI

Saint Cyr au Mont d'Or (69) – Auvergne Rhône Alpes

REEL SAS est une ETI située dans le département du Rhône à Saint-Cyr-au-Mont D'Or qui conçoit et fabrique des systèmes de levage et de manutention complexes ainsi que des solutions de systèmes intégrés.

Ce projet s'adresse au marché aéronautique, dans le domaine de la fourniture des postes d'assemblage avion. Ce segment, très compétitif, présente une concurrence internationale. Le projet consiste à développer un jumeau numérique des postes d'assemblage avion. Il s'inscrit dans la digitalisation des processus de fabrication à l'œuvre chez les avionneurs. Il permettra la mise en œuvre du Virtual Commissioning lors du développement et de l'intégration des équipements. Pour ses clients, il facilitera la gestion du cycle de vie des postes (configuration, essais & modifications) et des compétences (formations opérateurs).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PLAN DE RELANCE CORIMA TECH »

CORIMA TECHNOLOGIES – PME

Livron sur Drôme (26) – Auvergne Rhône Alpes

CORIMA TECHNOLOGIES est une PME dont le siège social est situé dans la Drôme. Elle possède un établissement secondaire en Midi-Pyrénées à Toulouse. L'entreprise conçoit et fabrique des outillages et des pièces par électroformage, ainsi que des outillages composites et silicones destinés à la production de pièces en matériaux composites.

Ce projet s'adresse aux marchés du médical, du nucléaire et de l'aéronautique avec une concurrence internationale. Il consiste à augmenter les dimensions des cuves d'électroformage, à implanter des moyens de post traitement et de contrôle adaptés à la réalisation de pièces récurrentes à forte valeur ajoutée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BOTS »

SOURIAU – Grande entreprise

Cluses (74) – Auvergne Rhône Alpes

Marolles en Brie (94) – Ile de France

Champagné (72) – Pays de la Loire

SOURIAU est un des leaders mondiaux dans les solutions d'interconnexion électriques et optiques, spécialisé dans les solutions pour environnements sévères. L'entreprise étudie et fabrique en France des composants, connecteurs, contacts et accessoires standardisés mais aussi des harnais et sous-systèmes d'interconnexion complexes sur spécification client.

Le projet s'inscrit dans l'axe Industrie du Futur, par l'utilisation de robots collaboratifs dans l'assemblage de composants complexes et miniatures. Les robots utilisés vont aussi permettre d'améliorer la qualité des produits sur les opérations très précises.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Contacts presse

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr

Plus d'informations sur le site du Gouvernement dédié au plan de relance :

www.planderelance.gouv.fr

<https://datavision.economie.gouv.fr/relance-industrie>